

LEPENKA V PRÁŠKU se používá k utěsnění povrchu betonových konstrukcí v hydrotechnických stavbách, ve vodárenství apod. Dále nachází uplatnění jako těsnicí vrstva na soudržných vápenocementových omítkách, zdivu zhotoveném z pórobetonových dílců, popř. pálených cihel, na sádrokartonových deskách a dalších nosných podkladech. Osvědčuje se jako pojistná hydroizolace pod keramické obklady nebo jiné nášlapné vrstvy v koupelnách, bazénech, vodních nádržích a jiných konstrukcích. Výhodou je také mimořádná odolnost stěrky vůči prostupu CO_2 , a tím pádem ochrana konstrukce vůči karbonataci. Stěrka je současně velmi prostupná pro vodní páry, čímž umožňuje konstrukci dýchat. S ohledem na snadný průstup vodních par je **LEPENKA V PRÁŠKU** vhodná i na podklady se sníženou mrazuvzdorností v exteriérových aplikacích.

LEPENKA V PRÁŠKU je jednosložková, trvale pružná polymercementová těsnicí suspenze určená pro hydroizolaci nejrůznějších betonových a železobetonových konstrukčních prvků.

- jednosložková, má velmi dobrou zpracovatelnost, rozmíchává se pouze s vodou
- pro vnitřní i venkovní použití
- lze nanášet i na vlhký podklad
- výborná přilnavost k podkladu
- trvale odolává vysokému vodnímu tlaku
- vysoce pružná a umožňuje překlenutí trhlin
- odolná vůči kombinovanému účinku mrazu a posypových solí
- zvyšuje odolnost betonu vůči nejrůznějším agresivním vodám
- odolná trvalému působení kyselých roztoků do pH 1,5 a zásaditých roztoků do pH 13,0
- vysoký difuzní odpor vůči CO_2 , čímž zabraňuje karbonataci betonu
- má výbornou UV stabilitu

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad by měl být provlhčený, nesmí být zaprášený. Z povrchu podkladu musí být odstraněn veškerý nesoudržný, uvolněný, zvětřalý či jinak viditelně poškozený materiál a povrch nesmí být potřísněn látkami negativně ovlivňujícími soudržnost s podkladem (tuky, oleje apod.). Pevnost v tahu povrchových vrstev betonu musí být alespoň 1,5 MPa. Kavery nebo jiné povrchové vady je třeba vyplnit opravnou maltou **SPRAVBETON**. Pro zajištění dobré přilnavosti u velmi suchých (<2% RV) nebo velmi savých podkladů je potřeba podklad napenetrovat přípravkem **STAVLEP** nebo **HLUBOŇ**. V případě exteriérových aplikací je nezbytné, aby podkladní vrstvy byly mrazuvzdorné.

PŘÍPRAVA MATERIÁLU

LEPENKA V PRÁŠKU je dodávána v suchém stavu. Vlastní příprava se provádí tak, že se k suché složce postupně přidává za stálého míchání příslušné množství vody, až je dosaženo kašovitě konzistence vhodné pro nanášení. Optimální množství vody je 0,2–0,3 litru/kg suché složky, tzn. 0,6–0,9 litru vody na balení 3 kg, 1,8–2,7 litru vody na balení 9 kg a 3,6–5,4 litru vody na balení 18 kg. Při případném dořeďování stěrky je nutno směr dokonale promíchat.

POUŽITÍ

LEPENKA V PRÁŠKU se nanáší štětcem nebo válečkováním, a to nejméně ve dvou až třech vrstvách. Nanášení je vhodné provádět tzv. křížem (tahy štětce v navzájem kolmých směrech). Druhou, resp. třetí vrstvu je možno nanášet vždy po zatuhnutí předcházející vrstvy, tj. cca po 24 hodinách. Doporučená min. tloušťka nátěru pro protiradonovou nebo parotěsnou izolaci je 2 mm. Minimální tloušťka nátěru exponovaného tlakové vodě musí činit 1,5 mm. V ostatních případech činí min. tloušťka 1 mm. Je třeba dbát, aby čerstvý nátěr příliš rychle nevyschnul, protože pak nestačí polymerní složka vytvořit dostatečně pevné vazby a materiál má sníženou pružnost. Doporučujeme proto aplikovat **LEPENKU V PRÁŠKU** při vhodném počasí. Je také vyloučené po aplikaci jakýmkoliv způsobem přidávat záměsovou vodu, rosit nebo vlhčit čerstvý nátěr. Veškeré praskliny v podkladu, rohy, napojení a další specifické partie je třeba řešit pomocí **TĚSNIČÍHO SYSTÉMU HASOFT (TĚSNIČÍ PÁSY, ROHY, PRŮCHODY)**.

ZKUŠEBNÍ ATESTY

TSUS Bratislava n.o., č. 1301, Studená 3, 826 34 Bratislava provedl počáteční zkoušky výrobku v souladu se systémem 3 a vydal protokol č. 1301-CPR-90-08-2006.

BEZPEČNOST ZDRAVÍ PŘI PRÁCI

Po uplynutí min. doby trvanlivosti, která je vyznačena na obalu, není zajištěna plná účinnost přísady redukující chrom VI pod hranici 2 ppm.

Práce s hydroizolačním nátěrem **LEPENKA V PRÁŠKU** nevyžaduje žádná mimořádná hygienická opatření. Výrobek obsahuje alkalické složky, a je tudíž nutno zabránit zejména kontaminaci očí a sliznic.



TECHNICKÉ ÚDAJE

aplikační teplota	+5 °C až do +30 °C
barva	šedá
difúzní odpor Rd; CO ₂	> 250 m/s
difúzní odpor Rd; H ₂ O	< 1 m/s
doba zpracovatelnosti	60 minut (+20 °C, 60% rel. vlhk. vzduchu)
měrná spotřeba	1,5–1,7 kg/m ² (2 vrstvy nátěru; 1 mm nátěru)
přidržnost k podkladu – po kontaktu s vápennou vodou	1,72 MPa
přidržnost k podkladu – po kontaktu s vodou	1,75 MPa
přidržnost k podkladu – po rozmracovacích cyklech	1,73 MPa
přidržnost k podkladu – po stárnutí v teple	1,807 MPa
přidržnost k podkladu – počáteční	1,82 MPa
schopnost přemostění trhlin v běžných podmínkách	více než 1 mm
skladování	v suchu při +5 °C až +25 °C
skladovatelnost	24 měsíců
součinitel difúze radonu D	9,4.10 ⁻¹² ± 0,5.10 ⁻¹² m ² /s (srovnatelný difúzní odpor jako např. u fólie PENEFOL LITHOPLAST 20 z vysokohustotního PE)
tažnost	> 30 %
vodotěsnost	bez průsaku (>0,8 MPa, tj. 80 m vodního sloupce)

Jednotky balení

balení v kartonu

3 kg

9 kg

18 kg

Vydáno 15. 11. 2013, revidováno 21. 2. 2017

Všechny výše uvedené údaje vycházejí z interních zkoušek výrobce a jeho dlouholetých zkušeností s aplikací v nesčetných technických a průmyslových oborech. Vzhledem k velmi odlišným požadavkům a podmínkám při aplikacích je nezbytné, aby si uživatel vždy otestoval vhodnost tohoto produktu ve svých podmínkách. Všechny výše uvedené údaje, parametry a doporučení jsou bez záruky a dodavatel ani výrobce nenesou odpovědnost za přímé i nepřímé škody vzniklé v souvislosti s použitím výrobku. Změny všech uvedených údajů jsou vyhrazeny. Při požadavku modifikace výrobku „na míru“ stejně tak jako při požadavku na bezplatné dodání vzorků či konzultační a technický servis nás bez obav kontaktujte. Aktuální verze technického listu je dostupná na www.hasoft.cz. Ověřte si prosím, zda tento technický list nebyl nahrazen novější verzí.

HASOFT VELKOBOCHOD, s.r.o., Husovo náměstí 48, 588 13 Polná, tel.: +420 567 225 111, fax: +420 567 225 100, hasoft@hasoft.cz, www.hasoft.cz