

EKF

Epoxidové lepidlo a spárovací hmota tř. R2 TE

Vysoce chemicky odolné, 2 komponentní epoxidové lepidlo a spárovací hmota. K lepení obkladů a dlažeb z keramiky, kameniny, přírodního i umělého kamene, betonu, skleněných mozaiek apod. K lepení na stěny i podlahy ve vnějším i vnitřním prostředí. Pro spáry šířky 2 – 10mm. Použití na chemicky zatěžované plochy. Pro bazény, sprchy, kuchyňské provozy, nápojový, potravinářský a chemický průmysl, automobilové myčky apod.

Artikl:
32458
32456
32457



TECHNICKÉ ÚDAJE

Míchací poměr:	2,5 (složka A) : 1 (složka B)
Doba míchání:	min. 3 minuty
Doba pokládky:	cca 15 minut
Doba zpracovatelnosti:	cca 30 minut
Pochozí:	po cca 24 hodinách
Zaspárovatelné:	min po 12 hodinách*
Mechanicky zatížitelné:	po cca 3 dnech
Chemicky zatížitelné:	po cca 7 dnech
Barva:	šedá, bílá, stříbrnošedá
Teplota při zpracování:	nad + 10°C, do +25°C

*platí v případě použití EKF pouze jako lepidla a spárování jinou spárovací hmotou

VLASTNOSTI

Vysoce chemicky odolné vůči kyselinám i louhům.
2 komponentní epoxidová směs.
Vysoká přídržnost k podkladu.
Lehké zpracování, prodloužená doba otevření.
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.
Víceúčelové využití pro lepení dlažeb a obkladů z různých druhů materiálů (keramika, beton, kámen, kamenina atd.).
Pro lepení na různé typy minerálních podkladů (beton, cementové a vápenosádrové potěry, cementové a vápeno-cementové omítky s pevností v tlaku $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (tř. CS II, CS III, CS IV).
Zkoušeno pro pitnou vodu a bazény DVGW W 270.
Po vytvrdnutí odolné vůči mrazu a klimatickým podmínkám.
K lepení obkladů v bazénech, velkokuchyních, pro nápojový, potravinářský a chemický průmysl, myčky osobních i nákladních automobilů, provozy živočišné výroby apod.
Při lepení a současném spárování skleněných obkladů a dlažeb (např. mozaiky) výhoda stejnobarevnosti.
Pro svislé i vodorovné nanášení.

SLOŽENÍ

Epoxidová pryskyřice, minerální přísady.

ZPRACOVÁNÍ

Složku B přidat do složky A (poměr 2,5 [A]: 1 [B]) a důkladně promíchat nízkootáčkovým míchadlem (alespoň po dobu 3 minut) do homogenní plastické kaše bez hrudek nepromíchaného materiálu. Přelít do čisté nádoby a důkladně vyškrábat zbytky hmoty a vyčistit nádobu. EKF znovu promíchat.

Použití jako lepidlo:

Promíchanou směs EKF nanést (celoplošně) na podklad a vrstvu lepidla „učešte“. Postupně vkládat obkladové (dlažební) prvky lehkým tlakem a posuvným pohybem umístěte do správné polohy. Nutné je dodržet dobu pokládky (~15 min), nenatahovat proto větší plochu, než lze obložit.

Použití jako spárovací hmota:

Spárování provádět speciálním hladítkem pro epoxidové hmoty. Spáry vyplnit bez dutin. Po spárování povrch předmýt houbou (u profilovaných obkladů měkkou vlnovitou houbou) a ihned umýt do čista. Při mytí je nutné pravidelně měnit vodu.

Obzvláště zatěžované plochy je nutné naprojektovat a provést tak, aby byla možná jejich dodatečná údržba. U bazénů je nutné upravit vodu dle platných norem a směrnic. Odchytky od stanovených hodnot mohou vést k poškození spárovací hmoty. Za účelem dosažení optimálních výsledků doporučujeme v každém případě provedení zkušebního zpracování v konkrétních podmínkách stavby. Při zpracování EKF je nutné dbát na dobré odvětrání pracoviště.

Materiál, který začíná tuhnout, se nesmí dále zpracovávat ani znovu rozmíchávat. Je nutné dodržet přesně poměr míchání složek stanovený výrobcem. Jednotlivé šarže mohou mít mírné barevné odchylky. Na ucelenou plochu použít materiál jedné výrobní šarže. V porézních dlaždicích se mohou usazovat zbytky spárovací hmoty.

Dilatační spáry provedené v podkladu je nutné provést v lepeném obkladu. Při lepení dodržujte doporučené postupy a nařízení platných norem pro provádění obkladů a dlažeb. Přidávání přísad do směsi je zakázáno.

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, podkladu a zpracovávaných materiálů pod +10°C a nad 25°C. Čerstvě provedené dílo je nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami, zejména před rychlým vysušením větrem, vysokými nebo nízkými teplotami, před působením deště nebo vysoké vzdušné vlhkosti, mrazu, přímého slunečního záření apod.

PODKLAD

Vhodným podkladem pro lepení jsou pevné, nosné, rovné minerální plochy. Podklad musí být suchý, čistý, zbavený volných částí, prachu, výkvětů, atd. Musí být zbaven mastnot, nátěrů, nesoudržných a jiných separačních vrstev. Spáry musí být zbaveny zbytků lepidla, nečistot a separačních vrstev.

SPOTŘEBA

Při lepení je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou atd.) a typem použitého zubového hladítka. Orientační spotřeba EKF pro lepení je cca:

velikost zubu hladítka	spotřeba cca (kg/m ²)
6mm	2,8
8mm	3,6

Spotřeba při spárování je ovlivněna formátem obkladu, šířkou a hloubkou spáry.

Orientační spotřeba EKF pro spárování:

Formát obkladu (cm)	24 x 11,5
Šířka spáry (mm)	8
Hloubka spáry (mm)	10
	1,86 kg/m ²
Formát obkladu (cm)	10 x 10
Šířka spáry (mm)	5
Hloubka spáry (mm)	8
	1,33 kg/m ²
Formát obkladu (cm)	20 x 20
Šířka spáry (mm)	5
Hloubka spáry (mm)	8
	0,67 kg/m ²
Formát obkladu (cm)	2 x 2 mozaika
Šířka spáry (mm)	3
Hloubka spáry (mm)	3
	1,26 kg/m ²

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Skladovat v chladu a suchu odpovídajícím způsobem v uzavřeném originálním obalu. Nesmí zmraznout !

Skladovatelnost 6 měsíců od data výroby.

Dodává se v plastových obalech (setu) o hmotnosti 5 kg.

Složka A 3,571kg

Složka B 1,429kg

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje epoxidovou pryskyřici. U citlivých osob se mohou vyskytnout alergická podráždění kůže. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Při práci s EKF je nutné zajistit dobré větrání a výměnu vzduchu na pracovišti.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí nebo požití vyhledejte ihned lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a technický list. Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 23°C, relativní vlhkost vzduchu 50%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Vyšší teploty urychlují, nižší zpomalují dobu zpracování a průběh tvrdnutí. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technicko poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezbavují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz