

# PARKETA

ČSN EN 1338, ČSN EN 1339

## Parketa 4, Parketa 6, Parketa 6 (pro strojovou pokládku), Parketa 6 slepecká, Parketa R6 (bezfazetová), Parketa 8, Parketa 8 slepecká, Parketa 8 (bezfazetová)

### Specifikace

**B** průmyslově vyráběné betonové dlažební prvky na bázi cementu a plniva (kameniva) modifikované ekologicky nezávadnými zušlechťujícími přísadami

**B** některé dlažební prvky mohou být dodány v provedení bezfazetovém

**B** betonové dlažební prvky Parketa jsou vyráběny, sledovány a kontrolovány dle evropských harmonizovaných norem (ČSN EN 1338 a ČSN EN 1339)

### Použití

**B** Parketa 4: méně namáhané zpevněné plochy jako jsou terasy, okolí rodinných domů, pěší stezky, zahradní chodníčky apod.

**B** Parketa 6 a Parketa 6 (pro strojovou pokládku): místa s nízkým a středním dopravním zatížením, jako jsou místní komunikace, chodníky, cyklistické stezky apod.

**B** Parketa 6 slepecká a Parketa 8 slepecká: pomocné plochy pro vytvoření signálních a varovných pasů (na chodnících před přechody, na nástupištích hromadné dopravy, atd.) pro nevidomé nebo slabozraké

**B** Parketa R6 (bezfazetová) a Parketa R8 (bezfazetová): místa s požadavkem na nízkou provozní hlučnost a s vyššími nároky na rovinost povrchu – klidové zóny měst, parkoviště supermarketů apod., (u dlažebních prvků bezfazetových, hrozí při vyšším zatížení poškození hran)

**B** Parketa 8: místa s vysokým dopravním zatížením, čerpací stanice pohonných hmot, parkovací plochy, zastávky MHD apod.

### Technické parametry

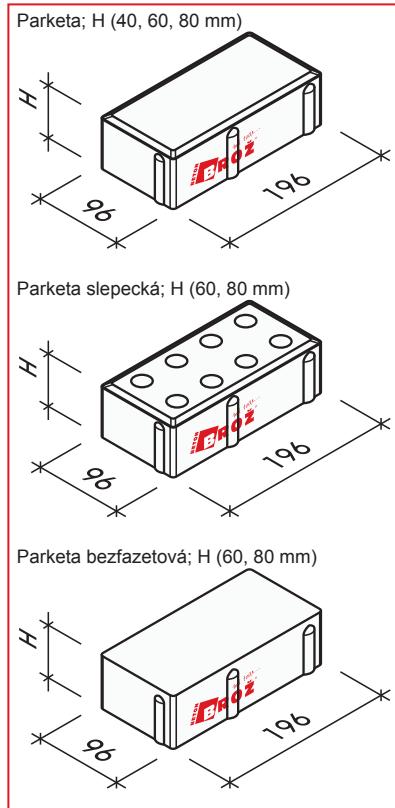
Název výrobku	Skladebné rozměry d / š / v		Množství		Množství výrobků na paletě	
	[mm]		[ks/m <sup>2</sup> ]	[kg/m <sup>2</sup> ]	[m <sup>2</sup> ]	[kg]
Parketa 4	200 / 100 / 40		50	90	13,44	1 210
Parketa 6	200 / 100 / 60		50	125	9,6	1 200
Parketa 6 (pro strojovou pokládku)	200 / 100 / 60		50	125	9,6	1 200
Parketa 6 slepecká	200 / 100 / 60		50	130	9,6	1 248
Parketa R6 (bezfazetová)	200 / 100 / 60		50	125	9,6	1 200
Parketa 8	200 / 100 / 80		50	165	7,68	1 267
Parketa 8 slepecká	200 / 100 / 80		50	170	7,68	1 306
Parketa 8 (bezfazetová)	200 / 100 / 80		50	165	7,68	1 267

### Přednosti

**B** pro dosažení vysokých užitných vlastností a požadovaných estetických a vizuálních hledisek se betonové dlažební prvky vyrábí jako dvouvrstvé

klady

**B** z důvodu možných komplikací při pokladce není dlažba Parketa (pro strojovou pokládku) prokládána prokladovými mate-



Obr. č. 1: Jednotlivé kameny

riály

**B** v závislosti na exklusivitě výrobku mohou být palety s výrobky chráněny horním překryvem proti znečištění a povětrnostním vlivům

### Doprava a manipulace

**B** při skladování, manipulaci i dopravě betonových dlažebních prvků musí být dodržován příslušné platné bezpečnostní předpisy (pro silniční i železniční přepravu)

**B** manipulace s výrobky se uskutečňuje pomocí vysokozdvížných vozíků (VZV), popř. jiných prostředků k tomu uzpůsobených

**B** s výrobky lze provádět i ruční manipulace spojené s drobným prodejem, platí však, že drobný prodej a výdej výrobků z rozbalených palet řídí znala nebo poučená osoba

**B** manipulovat s betonovými dlažebními prvky lze jen v případě nerobzených (originálně zabalených) palet

### Skladování

**B** maximální počet palet s výrobky skladovanými ve sloupci na sobě jsou 3 palety

**B** výrobky je možné skladovat i na nezastřešených otevřených plochách, nejlépe však v originálním balení, přičemž je nutné zabránit mechanickému poškození jednotlivých výrobků

**B** v případě dlouhodobého skladování výrobků na paletách doporučujeme z hlediska tvorby vápenných výkvětů použít takový způsob skladování (zabezpečení), který zamezí pronikání srážkových vod a vzdušné vlhkosti dovnitř palet s betonovými dlažebními prvky

### Doplňující informace

**B** rozdíly v barvě a struktuře dlažebních prvků mohou být způsobeny odlišnostmi v odstínech a vlastnostech surovin a odlišnostmi při tvrdnutí, kterých se výrobce nemůže vyvarovat, a proto nejsou považovány za významné

**B** abychom předešli plošným barevným rozdílům zadlážděné plochy, je nutné při pokládce odebírat dlažební prvky z více palet a z více vrstev současně

**B** výskyt vápenných výkvětů na dlažebních prvcích (výrobce se jich nemůže vyvarovat) nemá vliv na jejich užitné vlastnosti a nepovažuje se za významný

**B** případné dořezání prvků je nutné provádět tak, aby nedošlo k poškození a znehodnocení (zanesení prachových částic do nášlapné vrstvy) dořezávaných prvků a zadlážděné plochy

**B** v případě předpokládaného dopravního zatížení zadlážděného krytu musí být výběr dlažby konzultován s projektantem, který dopravní zatížení vozidel vezme v úvahu

**B** v případě dlažebních desek výšky 40 mm distančníky zasahují do nášlapné plochy

### Podklad

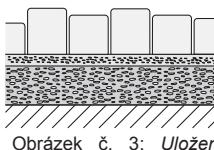
Podklad je jednou z nejdůležitějších částí pokládky betonových dlažebních prvků. Sebekvalitnější dlažba nedokáže přenést

a vyrovnat nedostatky nekvalitních provedení podkladních vrstev. Podklad (pláň) musí být řádně zhubněn. Podklad (pláň) doporučujeme spádovat a řádně odvodnit. Skladba podkladních vrstev je závislá na konkrétních geologických podmínkách a na následném zatížení zadlážděné plochy.

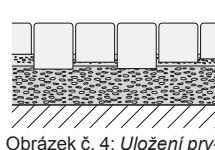
Orientační skladby podkladních vrstev jsou uvedeny viz Obr. č. 2. Jednotlivé podkladní vrstvy je nutné správně a dostatečně zhubnit. Hubnění doporučujeme po vrstvách o max. tloušťce vrstvy 20 cm. Pro podkladní vrstvy doporučujeme používat pouze kvalitní kamenivo (s min. množstvím jemných podlív). Konkrétní frakce kameniva jsou uvedeny viz Obr. č. 2. Pro provedení kladecí vrstvy je vhodné použít drcené kamenivo frakce 4 - 8 mm, případně frakce 2 - 5 mm. Nedoporučujeme používat pro kladecí vrstvu kameniva s vysokým podílem prachových částic (tzv. prosívky) nebo písek. Vlastní urovnání kladecí vrstvy doporučujeme provádět přes vodicí lišty. Plochu je samozřejmě nutné řádně spádovat a kladecí vrstvu vytvořit výškově přibližně o 5 - 10 mm vyšší, vzhledem ke konečnému hutnění zadlážděného krytu.

### Pokládka

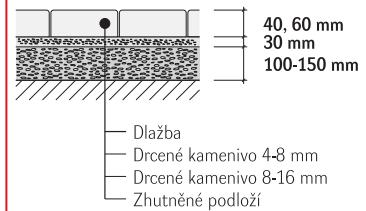
Betonové dlažební prvky jsou určeny pro ruční pokládku. Pokládka dlažby se provádí na urovnoucí kladecí vrstvu. **Betonové dlažební prvky se odebírají z palety (a postupně z jednotlivých vrstev) takovým způsobem, aby nedošlo k podření betonových dlažebních prvků v další vrstvě!** Postup pokládky je vždy proti spádu zadlážděné plochy. Pokládka dlažebních prvků se provádí vždy již z vydlážděné plochy. Dlažební prvky se pokládají v pořadované vazbě tak, aby mezi jednotlivými prvků vznikla spára o šířce 3 - 5 mm. Spáry mezi řadami dlažebních prvků musí být rovné, což by se mělo kontrolovat během kladení pomocí provázku. **V případě, že jsou na betonových dlažebních prvcích patrné zjevné vady, nesmí dojít k zabudování do konstrukce!** Nestandardní rozměry, pak řešíme dořezáním jednotlivých prvků, nikdy však na ukončení zadlážděné plochy nepoužíváme beton. Poslední fáza pokládky betonových dlažebních prvků je zaspárování a zhubnění zadlážděného krytu pomocí vibrační desky. Před hutněním položeného zadlážděného krytu se vždy provede jako první vyplnění spár křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm a následně se provede očištění plochy. **Křemičitý písek nesmí být mokrý!** Tato připravenou zadlážděnou plochu je teprve možné "zhubnit" vibrační deskou. "Zhubněním" zadlážděného krytu dojde ke zpevnění a srovnání přípustných výškových tolerancí jednotlivých dlažebních prvků.



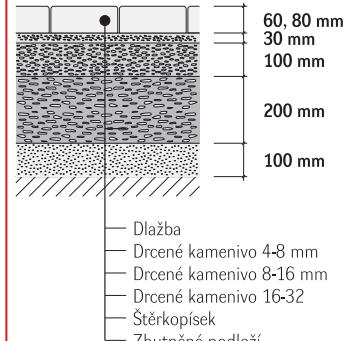
Obrázek č. 3: Uložení prvků před hutněním



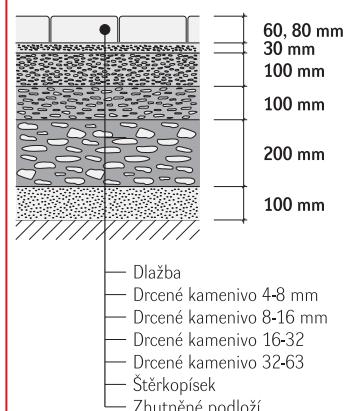
### Pochúzné plochy



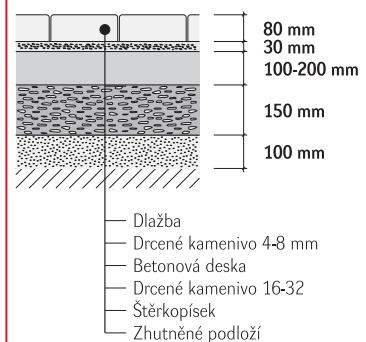
### Lehký provoz do 3,5 t



### Lehký provoz do 5 t



### Těžký provoz nad 5 t



Obr. č. 2: Varianty skladeb

**Vibrační deska musí mít max. hmotnost dle parametrů hutněného prvku.** Pro jednotlivé prvky jsou hmotnosti desek následující: Parketa 4 - 80 kg, Parketa 6 - 100 kg a Parketa 8 - 180 kg. Vibrační deska musí být vždy opatřena gumovou (plastovou) podložkou! Po "zhutnění" dlážděného krytu se doplní spáry křemičitým pískem o velikosti zrn max. 2 mm. Správné vyplnění spár mezi jednotlivými dlažebními prvky má vliv na rovnoměrné rozkládání tlaků působících na dlážděnou plochu. Žádné nebo neúplné vyplnění spár, může způsobit pohyb jednotlivých dlažebních prvků s následným poškozením hran a pohledové (nášlapné) části prvků.

### Vzorové skladby

B Kladecí plán dlažby Parketa je vyobrazen v publikaci „Kladecí plány - Parketa a Kladecí plán - Parketa a Kostka“

### Údržba

B vzhledem k lepšímu zpracování (ideální zrnitostní křivce) a vlastnostem (složení eliminující zarůstání spár) doporučujeme používat pytlovaný (sušený) křemičitý písek (Brozpísek pytlovaný) z doplňkového sortimentu společnosti Beton Brož s.r.o.

B důležité je vydlážděnou plochu chránit před nepřiměřeným mechanickým poškozením nebo znečištěním

B k zajištění delší životnosti, dosažení vyšších užitných vlastností, zvýraznění barevnosti a lepší údržby doporučujeme ošetřit zadlážděnou plochu ochranným (impregnačním/hydrofobizačním) nátěrem, který je součástí doplňkového sortimentu Beton Brož s.r.o. (SikaFloor®-ProSeal-12 nebo Brožgard®)

B v případě zabudování dlažby do ploch, kde je předpokládané zvýšené riziko znečištění (plochy pro pojízd vozidel, místa určená pro konzumaci nápojů a jídel, plochy s předpokládaným ošetřováním chemických rozmrazovacích látek v zimním období či jiné druhy znečištění), doporučujeme plochu ošetřit ochranným impregnačním nátěrem

B při použití dlažby u bazénu je nutné ochranu impregnačním nátěrem pravidelně jednou za rok opakovat

### Kvalita (normy)

B betonové Parketa 4 jsou deklarovány dle ČSN EN 1339 Betonové dlažební desky - Požadavky a zkušební metody a prvky Parketa 6 a Parketa 8 jsou deklarovány dle ČSN EN 1338 Betonové dlažební bloky - Požadavky a zkušební metody

B kvalita betonových dlažebních prvků je sledována akreditovanými zkušebními laboratořemi

B výroba ve společnosti Beton Brož s.r.o. je řízena a sledována dle normy ISO 9001 a systému managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci OHSAS 18001

B společnost Beton Brož s.r.o. je zapojena do systému sdruženého plnění EKOKOM pod klientským číslem F00050184

### ČSN EN 1338

Určené použití	venkovní a vnitřní plochy
Rozměry	viz „Obr. č. 1: Jednotlivé kameny“
Rozměrová přesnost d / š / v [mm]	± 2 / ± 2 / ± 3
Pevnost v příčném tahu [MPa]	≥ 3,6
Odolnost proti zmražování / rozmrazování [kg·m <sup>-2</sup> ]	Třída 3 ≤ 1,0
Obrusnost	Třída 4 ≤ 18 000 mm <sup>3</sup> / 5 000 mm <sup>2</sup>
Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
Reakce na oheň	A1

### ČSN EN 1339

Určené použití	venkovní a vnitřní plochy
Rozměry	viz „Obr. č. 1: Jednotlivé kameny“
Rozměrová přesnost d / š / v [mm]	± 2 / ± 2 / ± 3
Pevnost v ohýbu [MPa]	min 4,0
Odolnost proti zmražování / rozmrazování [kg·m <sup>-2</sup> ]	Třída 3 ≤ 1,0
Obrusnost	Třída 4 ≤ 18 000 mm <sup>3</sup> / 5 000 mm <sup>2</sup>
Odolnost proti smyku / skluzu	Uspokojivý
Reakce na oheň	A1

### Upozornění

Údaje uvedené v tomto technickém listu obsahují všeobecné informace o výrobku a jeho použití, které odpovídají našim současným znalostem a zkušenostem. Odchylky se mohou vyskytnout v závislosti na způsobu práce, podkladu a povětrnostních vlivech. V případě potřeby žádejte naši technickou a poradenskou službu!

### Platnost

B od 11/2014; toto vydání nahrazuje předcházející technické listy v plném rozsahu

ilustrační obrázek

