

KVK CEMENTOVÁ OMÍTKA STROJNÍ 0640 KO, DE

Deklarace	<ul style="list-style-type: none"> obyčejná malta pro vnitřní/vnější omítku (GP) podle EN 998 - 1:2010
Použití	<ul style="list-style-type: none"> strojní provádění omítek tam, kde je požadována vyšší pevnost omítky v tloušťce do 15 mm vhodný podklad pro jemné štukové omítky řady 0300 ze sortimentu KVK vhodná do interiéru i exteriéru případně vhodná jako konečná omítky ve sklepech lze použít jako postřík před použitím jádrových omítek KVK
Vlastnosti produktu	<ul style="list-style-type: none"> mrazuvzdorná zrnitost do 1,25 mm (KO), do 1,4 mm (DE) vyšší pevnost zrnitost omítky umožňuje zpracovat povrch čerstvé omítky s výsledným hrubším povrchem, bez nutnosti následného štukování není vhodná pro zdění pórobetonových a skleněných tvárnic a sádrových bloků
Příprava podkladu	<ul style="list-style-type: none"> podklad musí být prostý prachu, volných kousků a výkvětů, nosný, podkladu nezmrzlý a nesmí být vodoodpudivý podklad musí být maximálně rovinný a spáry mezi stavebními dílci musí být vyplněny před nanesením omítky 0640 je nutné na všechny druhy podkladu, kromě cihelného zdiva, provést podkladní postřík cementovou maltou hladké betonové plochy upravit kotvicím nátěrem, např. 0570, 0571 nebo 0572 Polymercementovým můstkem ze sortimentu KVK
Rozmíchání a zpracování materiálu	<ol style="list-style-type: none"> 1) K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008. 2) Suchá směs se s vodou smíchá dle poměru uvedeném v tabulce. 3) Malta se nanáší strojně na podklad v tloušťce 10 - 15 mm a srovná se hliníkovou latí. 4) Po zavadnutí se povrch malty zatočí.
Upozornění	<ul style="list-style-type: none"> dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné při teplotách pod 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat ošetřování aplikované omítky provádět dle příslušných norem během aplikace a zrání je nutné omítnuté plochy po dobu 48 hodin chránit před prudkým vysycháním údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování
Bezpečnost práce	<ul style="list-style-type: none"> maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem
Likvidace obalů	<ul style="list-style-type: none"> prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
Expedice a skladování	<ul style="list-style-type: none"> expedice tohoto produktu probíhá: <ul style="list-style-type: none"> v papírových pytlích po 35 kg na paletách EUR 1,225 t, krytých fólií ve vagónech ČD i auty skladovat v suchu, chránit před vlhkem, přímým slunečním svitem, na dřevěných paletách a v původním uzavřeném obalu při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu



Technické parametry	Závazné
Pevnost v tlaku po 28 dnech (kategorie CS III)	3,5 - 7,5 MPa
Přídržnost po 28 dnech - způsob odtržení (FP)	min. 0,30 MPa (FP:A)
Kapilární absorpce vody (kategorie W 0)	není předepsána
Faktor difúzního odporu vodní páry μ	max. 20
Tepelná vodivost $\lambda_{10,dry}$ (tabulková hodnota, P = 50 %)	max. 0,83 W.m ⁻¹ .K ⁻¹
Reakce na oheň	třída A1
Doba zpracovatelnosti	min. 3 hodiny
Trvanlivost (počet cyklů)	min. 15

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 600 kg.m ⁻³
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech	min. 2,0 MPa
Spotřeba záměsové vody na 35 kg pytel	cca 5,0 l
Zrnitost směsi	0 - 1,25 mm (KO), 0 - 1,4 mm (DE)
Spotřeba směsi 0640 při tloušťce vrstvy 15 mm	cca 24 kg.m ²
Objemová hmotnost čerstvé malty	cca 1 850 kg.m ⁻³
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Vydatnost jednoho 35 kg pytle	cca 1,45 m ² omítky o tloušťce 15 mm
Obsahuje	křemičitý písek vhodné zrnitosti, pojiva a hygienicky nezávadné modifikující příměsi, příznivě ovlivňující vlastnosti čerstvé malty


Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 998 - 1
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001

CE štítek pro volně ložený materiál

0640 KVK cementová omítka strojní	
	
Krkonošské vápenky Kunčice, a.s., 543 61 Kunčice nad Labem; IČ: 48173029, Česká republika 05 Kód 0640, Prohlášení o vlastnostech č. 0640/2013 EN 998-1	
Obyčejná malta pro vnější / vnitřní omítku (GP), použití pro ukončovací práce na stěnách, pilířích, příčkách a střepech.	
Pevnost v tlaku	Kategorie CS III (3,5 - 7,5 N/mm ²)
Přídržnost po 28 dnech – způsob odtržení (FP)	min. 0,30 N/mm ² (FP:A)
Reakce na oheň	A1
Absorpce vody	Kategorie W0
Propustnost vodních par	μ max. 20
Tepelná vodivost ($\lambda_{10,dry}$)	0,83 W/mK (tabulková hodnota; P = 50 %)
Trvanlivost (zmrazování/rozmrazování)	min. 15 cyklů