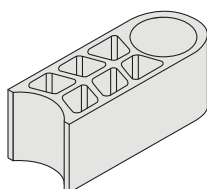
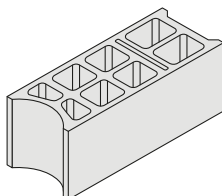


## BEST – UNIKA 20

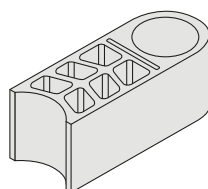
## BEST – UNIKA 20 věncová překladová



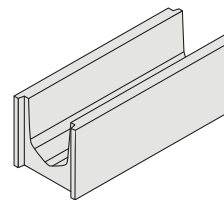
BEST – UNIKA 20 oblouková průběžná



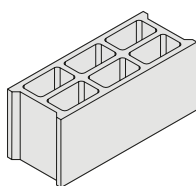
BEST – UNIKA 20 oblouková koncová/dělitelná



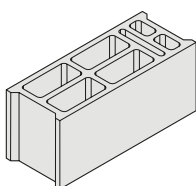
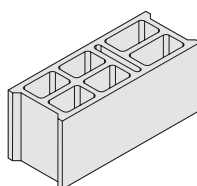
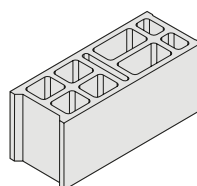
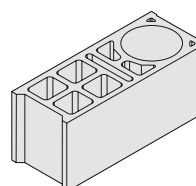
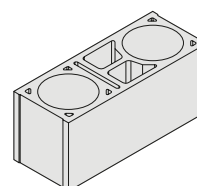
BEST – UNIKA 20 oblouková dělitelná



BEST – UNIKA 20 věncová/překladová



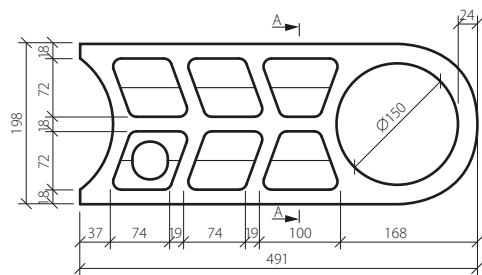
BEST – UNIKA 20 průběžná

BEST – UNIKA 20  
dělitelná 1/5BEST – UNIKA 20  
dělitelná 2/5BEST – UNIKA 20  
koncová/dělitelná 1/2BEST – UNIKA 20  
rohová/dělitelná 1/2BEST – UNIKA 20  
dvourohová/dělitelná 2/5

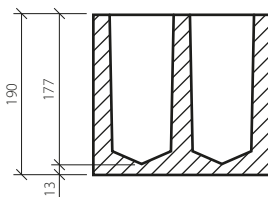
- **dutinové tvarovky z prostého vibrolisovaného betonu vhodné pro:**
  - zhotovení nosného a obvodového nezatepleného zdiva
- **moderní technologie výroby zajišťuje především vynikající vlastnosti tvarovek, zejména:**
  - vysokou pevnost, mrazuvzdornost
  - minimální nasákavost
  - nehořlavost a požární odolnost
- **výhody BEST – ZDICÍHO SYSTÉMU UNIKA:**
  - nízké pořizovací náklady
  - v kombinaci s vnitřním zateplením výrazné energetické úspory při provozu
  - promyšlený stavební systém
  - akusticky a ekologicky příznivý materiál
- **pro snadnou manipulaci jsou dna opatřena uchopovacími otvory**
- **tvárnice splňují podmínky vyhlášky Státního úřadu pro jadernou bezpečnost o radiační ochraně č. 307/2002 Sb.**

## ROZMĚROVÉ A HMOTNOSTNÍ ÚDAJE

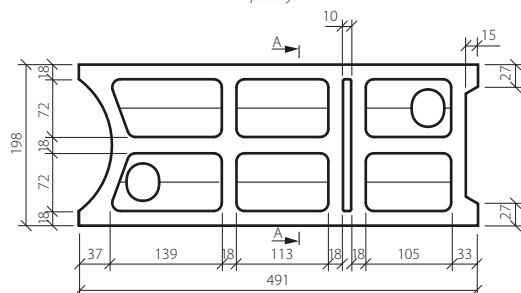
název	skladebné rozměry (mm)			spotřeba			orientační množství (ks)			hmotnost (kg)		pevnost v tlaku	
	tloušťka	délka	výška	ks/m²	ks/m³	ks/bm	vrstva	paleta	ks	paleta	charakteristická	dle ČSN EN 772-1	
ložení na paletě – varianta „BEST – UNIKA 20 oblouková“													
BEST – UNIKA 20 oblouková průběžná	200	490	200	10	50	2	12	8	48	19	1428	6,0	6,8
BEST – UNIKA 20 oblouková koncová/dělitelná	200	490	200	10	50	2		2	12	21		6,0	6,8
BEST – UNIKA 20 oblouková dělitelná	200	490	200	10	50	2		2	12	22		6,0	6,8
ložení na paletě – varianta „BEST – UNIKA 20“													
BEST – UNIKA 20 průběžná	200	500	200	10	50	2	12	2	12	19	1452	6,0	6,8
BEST – UNIKA 20 dělitelná 1/5	200	500	200	10	50	2		2	12	20		6,0	6,8
BEST – UNIKA 20 dělitelná 2/5	200	500	200	10	50	2		2	12	20		6,0	6,8
BEST – UNIKA 20 koncová/dělitelná 1/2	200	500	200	10	50	2		2	12	21		6,0	6,8
BEST – UNIKA 20 rohová/dělitelná 1/2	200	500	200	10	50	2		2	12	21		6,0	6,8
BEST – UNIKA 20 dvourohová/dělitelná 2/5	200	500	200	10	50	2		2	12	20		6,0	6,8
ložení na paletě – varianta „BEST – UNIKA 20 věncová/překladová“													
BEST – UNIKA 20 věncová/překladová	200	490	200	-	-	2	12	-	72	22	1584	6,0	6,8



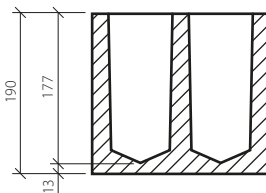
BEST – UNIKA 20 oblouková průběžná  
- půdorys



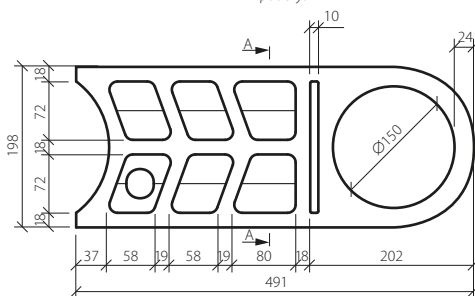
BEST – UNIKA 20 oblouková průběžná  
- řez A-A



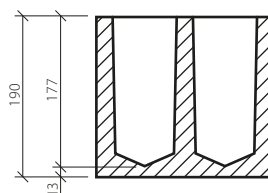
BEST – UNIKA 20 oblouková koncová/dělitelná  
- půdorys



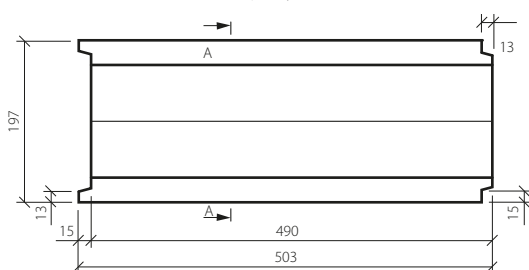
BEST – UNIKA 20 oblouková koncová/dělitelná  
- řez A-A



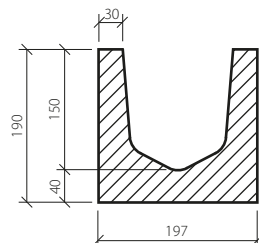
*BEST – UNIKA 20 oblouková dělitelná  
- půdorys*



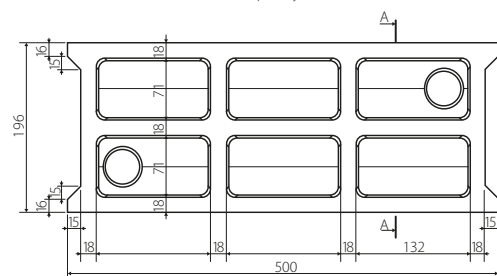
BEST – UNIKA 20 oblouková dělitelná  
- řez A-A



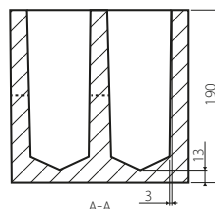
BEST – UNIKA 20 věncová/překládová  
- půdorys



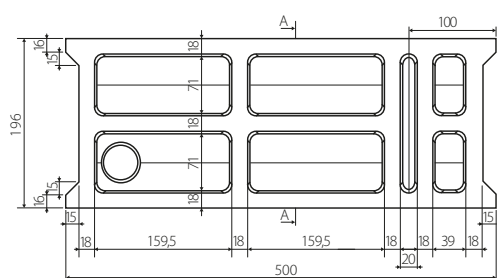
BEST – UNIKA 20 věncová/překladová  
- řez A-A



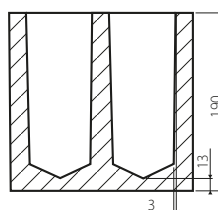
BEST – UNIKA 20 průběžná  
- půdorys



BEST – UNIKA 20 průběžná  
- řez A-A



BEST – UNIKA 20 koncová/dělitelná 1/5  
- půdorys

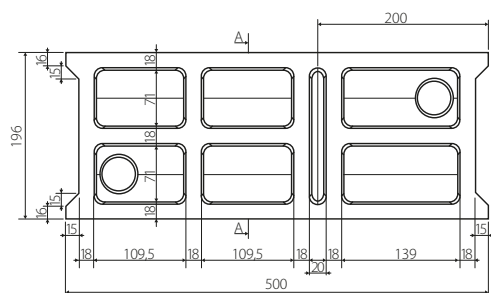


BEST – UNIKA 20 koncová/dělitelná 1/5  
- řez A-A

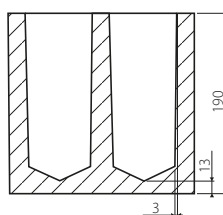
# BEST – ZDICÍ SYSTÉM UNIKA VNĚJŠÍ



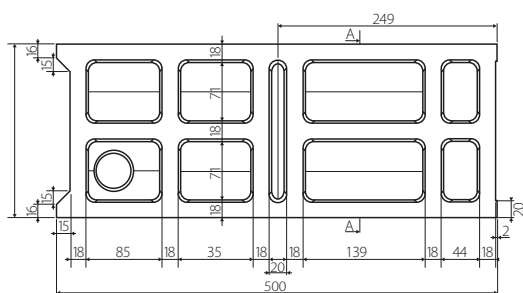
## TECHNICKÝ VÝKRES - VÝROBNÍ ROZMĚRY (mm)



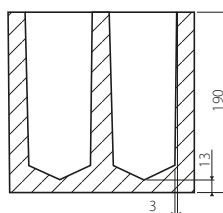
BEST – UNIKA 20 dělitelná 2/5  
- půdorys



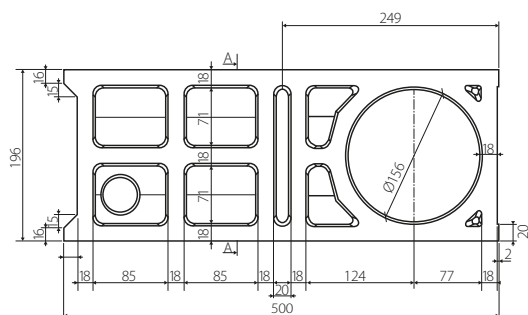
BEST – UNIKA 20 dělitelná 2/5  
- řez A-A



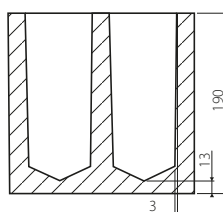
BEST – UNIKA 20 koncová/dělitelná 1/2  
- půdorys



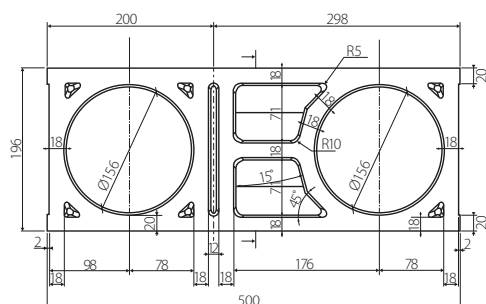
BEST – UNIKA 20 koncová/dělitelná 1/2  
- řez A-A



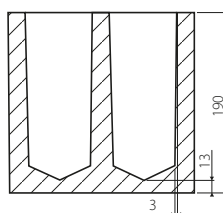
BEST – UNIKA 20 rohová/dělitelná 1/2  
- půdorys



BEST – UNIKA 20 rohová/dělitelná 1/2  
- řez A-A

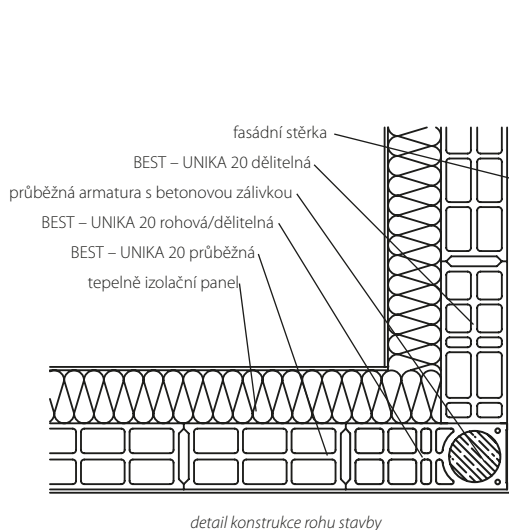


BEST – UNIKA 20 dvourohová/dělitelná 2/5  
- půdorys

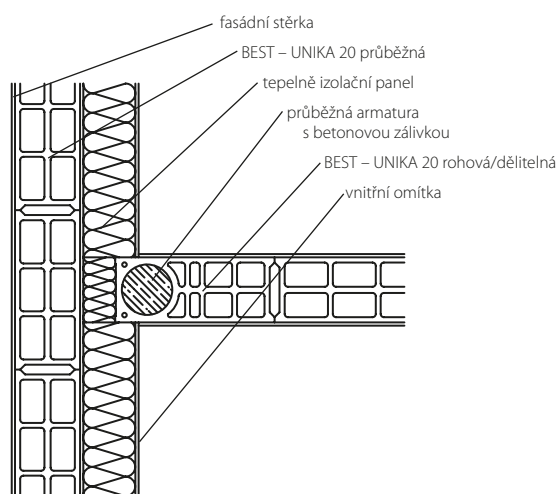


BEST – UNIKA 20 dvourohová/dělitelná 2/5  
- řez A-A

- tvárnice jsou ukládány na větrané nebo nevětrané, odizolované základové konstrukce, v případě vnitřního zateplení na pěnosklo
- zdění tvárnice se provádí převazbou o polovinu, popř. o třetinu délky tvárnice
- zdění tvárnice se provádí na sraz, dnem vzhůru na cementovou maltu, pouze u věncové překladové se provádí na sraz, dnem dolů (vytvoření tzv. koryta)
- spáry mezi tvárnicemi jsou vyplněny cementovou maltou
- rohy jsou vyplněny betonovou směsí a proarmovány v celé výšce
- otvory pro okna a dveře (ostění) jsou vyplněny betonovou směsí a proarmovány od podlahy až k překladu
- v případě vnitřního zateplení je nutné vytvořit mezeru o šířce 100-120 mm mezi vnitřní nosnou a obvodovou zdí; provázání se provádí ocelovými sponami min. v každé třetí vodorovné spáře
- v případě vnější izolace převazujeme obvodové a vnitřní nosné zdi za pomoci rohových tvarovek a vzniklou svislou dutinu proarmujeme a probetonujeme



detail konstrukce rohu stavby



napojení nosné vnitřní zdi

### UPOZORŇUJEME

- při provádění staveb je třeba dodržet zásady norem ČSN P ENV 13670 -1 – Provádění betonových konstrukcí a ČSN EN 206 -1 (73 2403) – Beton
- spotřeba materiálu je pouze orientační, v praxi je nutné počítat s cca 10 – 20% prořezem a odpadem materiálu

### NORMY A CERTIFIKÁTY

- zdicí prvky BEST – UNIKA VNĚJŠÍ jsou vyráběny a kontrolovány podle evropské harmonizované normy ČSN EN 771-3:

název	výška	výrobní norma	nejvyšší odchylka od deklarovaných rozměrů	
			šířka a délka	výška
BEST – UNIKA OBVODOVÉ	200 mm	ČSN EN 771-3	+3/-5 mm	+3/-5 mm

#### ISO 9001

Certifikát systému managementu kvality udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

#### ISO 14001

Certifikát systému environmentálního managementu udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

#### OHSAS 18001

Certifikát systému managementu BOZP udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

