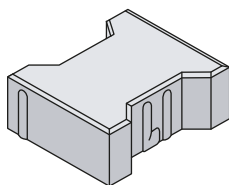
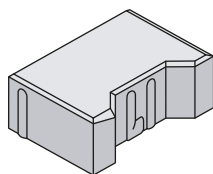


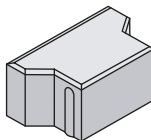
BEST – BEATON®



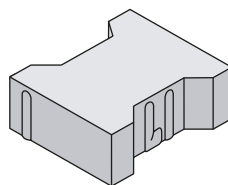
BEST – BEATON



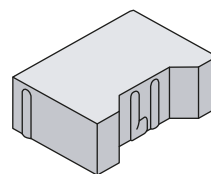
BEST – BEATON kraj



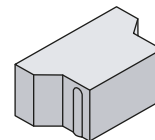
BEST – BEATON půlka



BEST – BEATON rovný



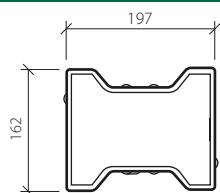
BEST – BEATON rovný kraj



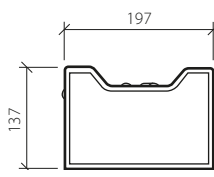
BEST – BEATON rovný půlka

- **vysoce pevnostní vibrolisovaná dvouvrstvá betonová dlažba**
- **optimální složení betonu zajišťuje maximální užité vlastnosti, zejména:**
 - vysokou pevnost a nízkou ohrusnost
 - mrazuvzdornost a odolnost povrchu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
 - dobré adhezí vlastnosti
- **klasický tvar dlažby se zámkem, vhodný zejména pro plochy s velkým namáháním**
- **dlažba ve výšce 40 mm pro výrazné snížení nákladů u realizací ryze pochozích ploch**
- **BEST – BEATON rovný (bez zkosené horní hrany) pro snadný pojezd nákupních vozíků před markety i pro cyklistické stezky**
- **v nabídce i speciální dlažba BEST – BEATON pro nevidomé (viz technický list BEST – BEATON pro nevidomé)**
- **dlažba trvale impregnována proti znečištění a pro zvýšení odolnosti povrchu proti chemickým rozmrazovacím látkám**
- **složení betonu splňuje normu ČSN EN 206-1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4**

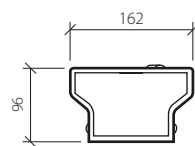
TECHNICKÝ VÝKRES – VÝROBNÍ ROZMĚRY (mm)



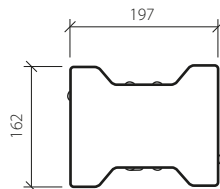
BEST – BEATON



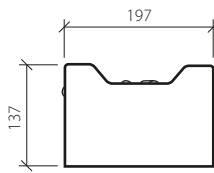
BEST – BEATON kraj



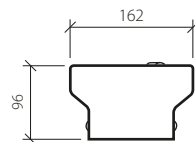
BEST – BEATON půlka



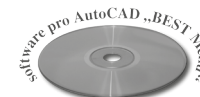
BEST – BEATON rovný



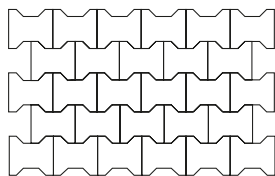
BEST – BEATON rovný kraj



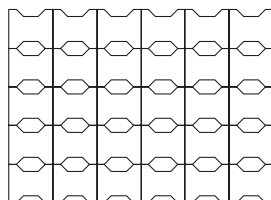
BEST – BEATON rovný půlka



SKLADBY VRSTVY NA PALETĚ

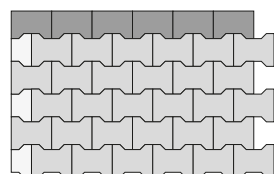


skladebné provedení
– připraveno pro strojní pokládku



neskladebné provedení
– připraveno pro ruční pokládku

POUŽITÍ KRAJOVÝCH A POLOVIČNÍCH KAMENŮ BEST – BEATON



použití kamenů BEST – BEATON půlka
a BEST – BEATON kraj;
na 1 bm je potřeba 3,57 ks polovičních kamenů
nebo 5 ks krajových kamenů

název	skladebné rozměry (mm)			varianty výrobků k dodání v jednotlivých regionech (v mapce označené příslušnou barvou)	počet ks/vrstva	spotřeba ks/m²	množství (m²)		hmotnost (kg)		poznámka
	výška	délka	šířka				vrstva	paleta	vrstva	paleta	
BEST – BEATON	40	200	165	• • • •	30	36,14	0,83	16,60	76	1511	připraveno pro strojní pokládku
BEST – BEATON kraj	40	200	140	• • • •	36	5 ks/bm	0,90	18,00	83	1660	
BEST – BEATON půlka	40	100	165	• • • •	64	3,57 ks/bm	0,87	17,40	77	1540	
BEST – BEATON	60	200	165	• • • •	30	36,14	0,83	9,96	113	1356	možno vyrobit i pro strojní pokládku
				- • - -	36	36,14	1,00	12,00	136	1632	
				- - - •	33	36,14	0,91	10,92	124	1488	
BEST – BEATON kraj	60	200	140	• • • •	36	5 ks/bm	0,90	10,80	122	1464	
BEST – BEATON půlka	60	100	165	• • • •	64	3,57 ks/bm	0,87	10,44	119	1428	
BEST – BEATON rovný	60	200	165	• • • •	30	36,14	0,83	9,96	113	1356	bez zkosené horní hrany
				- - • •	33	36,14	0,91	10,92	124	1488	
				- - • •	33	36,14	0,91	10,92	124	1488	
BEST – BEATON	80	200	165	• • • •	30	36,14	0,83	8,30	152	1520	možno vyrobit i pro strojní pokládku
				- • - -	36	36,14	1,00	10,00	183	1830	
				- - - •	33	36,14	0,91	9,10	167	1670	
BEST – BEATON kraj	80	200	140	• • • •	36	5 ks/bm	0,90	9,00	165	1650	
BEST – BEATON půlka	80	100	165	• • • •	64	3,57 ks/bm	0,87	8,70	160	1600	
BEST – BEATON rovný	80	200	165	• • • •	28	36,14	0,78	7,80	143	1430	připraveno pro strojní pokládku, bez zkosené horní hrany
				- - • •	33	36,14	0,91	9,10	167	1665	
				- - • •	33	36,14	0,91	9,10	167	1665	
BEST – BEATON rovný kraj	80	200	140	• • • •	36	5 ks/bm	0,90	9,00	165	1650	bez zkosené horní hrany
BEST – BEATON rovný půlka	80	100	165	• • • •	64	3,57 ks/bm	0,87	8,70	160	1600	bez zkosené horní hrany
BEST – BEATON	100	200	165	• • • •	30	36,14	0,83	6,64	191	1528	připraveno pro strojní pokládku
				- - • •	28	36,14	0,77	6,16	177	1416	
				- - • •	33	36,14	0,91	7,28	209	1672	
BEST – BEATON rovný	100	200	165	• • • •	30	36,14	0,83	6,64	191	1528	bez zkosené horní hrany
				- - • •	28	36,14	0,77	6,16	177	1416	


UPOZORŮJEME

- u 40mm výšky dlažby upozorňujeme na odlišné řešení mezerníku, který probíhá až k horní hraně výrobku

NORMY A CERTIFIKÁTY

- dlažba BEST – BEATON je vyráběna a kontrolována podle evropských harmonizovaných norem ČSN EN 1338 a ČSN EN 1339:

název	výška	výrobní norma	nejvyšší odchylka od deklarovaných rozměrů	
			šířka a délka	výška
BEST – BEATON	40 mm	ČSN EN 1339	± 5 mm	± 3 mm
BEST – BEATON	60 a 80 mm	ČSN EN 1338	± 2 mm	± 3 mm
BEST – BEATON	100 mm	ČSN EN 1338	± 3 mm	± 4 mm

ISO 9001

Certifikát systému managementu kvality udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

ISO 14001

Certifikát systému environmentálního managementu udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

OHSAS 18001

Certifikát systému managementu BOZP udělil TZÚS Praha, s.p. - Certifikační orgán č. 3001 pro certifikaci systémů managementu.

