

KVK ADHEZNÍ MŮSTEK 0280 KO



Deklarace

- tento technický list platí pro výrobu a použití kotvícího nátěru a je v souladu s ČSN EN 1542

Použití

- ochrana ocelové výztuže v železobetonu
- spojovací můstek pro nanášení reprofilační malty (Duosan B2 nebo Duosan B1)

Vlastnosti produktu

- vytváří velmi dobrý profilovaný povrch, z hlediska přídržnosti reprofilačních hmot
- ochrana ocelové výztuže v železobetonu
- omezuje riziko separace reprofilačních vrstev
- snadné nanášení na všechny stavební prvky
- ředitelnost vodou
- netoxicity
- snadná aplikace

Příprava podkladu

- podklad je nutno před aplikací důkladně očistit, zbavit veškerého mechanicky nesoudržného materiálu (korozních produktů), veškerých nečistot, starých nátěrů, prachu apod.; k tomu je možné použít odpovídajících mechanických postupů v kombinaci s vysokotlakým vodním paprskem, který svou selektivní činností spolehlivě oddělí nesoudržné části a spolehlivě odstraní veškerý velmi jemný prach
- ocelové konstrukce nutné očistit od rzi; malé plochy ocelovým kartáčem, velké plochy tlakovým pískováním
- před nanesením 0280 je nutno snížit savost smáčením podkladu

Rozmíchání a zpracování materiálu

- K rozdělení použijeme pitnou vodu nebo vodu splňující ČSN EN 1008.
- Adhezní můstek rozmícháme s vodou do potřebné hmoty, dle použití podkladu.
- Pro rozmíchání je vhodné použít vrtačku s nástavcem (míchadlem).
- Po 2 minutách zrání se znovu promíchá a může se aplikovat.
- Adhezní můstek se nanáší pomocí válečku nebo štětce, na velké ocelové plochy nerezovým hladítkem.
- Adhezní můstek musí být aplikován u ocelové výztuže v tenké vrstvě tupováním štětcem tak, abychom vytvořili souvislý povlak. Po zaschnutí první vrstvy je možno nanášet vrstvu druhou.
- Doporučuje se promíchání nátěru při delší době zpracování, závisí na hustotě nátěru. Čím řidší nátěr, tím častější promíchání, aby nedocházelo k sedimentaci plniva.
- Doba schnutí obou vrstev je minimálně 12 hodin při normálních teplotních podmínkách 20 °C a 65 % vlhkosti.
- Druhou vrstvu lze využít i jako adhezivní můstek a nanést na opravované místo ještě za vlhka reprofilační materiál.



Upozornění

- dodatečné přidávání kameniva, pojiva a přísad k hotové směsi nebo její prosévání je nepřípustné
- při teplotách pod + 5 °C (vzduch i podklad) a při očekávaných mrazech nepoužívat
- údaje uvedené v tomto listu odpovídají současnému stavu našich znalostí, tento list nemůže obsahovat všeobecná pravidla stavební techniky, platné normy a pravidla pro zpracování, tato pravidla a normy musí dodržovat dodavatel stavebních prací spolu s odpovídajícími předpisy pro zpracování

Technické parametry	Závazné
Přídržnost k podkladu po 28 dnech (beton)	min. 2 MPa
Pevnost v tlaku po 28 dnech	min. 30 MPa

Technické parametry	Informativní
Sypná hmotnost suché směsi	cca 1 100 kg.m ⁻³
Spotřeba záměsové vody na 1 kg suché směsi	
beton - nátěr	0,4l
ocel - nátěr	0,4l
ocel (plotny) - stěrka	0,3l
Zrnitost směsi	0 - 0,6mm
Vydatnost (orientační)	1 kg adhezního můstku vydá na cca 3 m ² betonové plochy v jedné vrstvě, záleží na savosti podkladu
Teploty při zpracování	min. 5 °C
Obsahuje	křemičitý písek, pojiva na bázi cementu, hygienicky nezávadné modifikující příměsi

Bezpečnost práce

- maltová směs vytváří po smíchání s vodou alkalickou směs
- při práci nejezte, nekuřte a používejte odpovídající oděv a ochranné pomůcky
- při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a konzultujte s očním lékařem
- po práci je nutné umýt pokožku vodou a ošetřit vhodným ochranným krémem

Likvidace obalů

- prázdný pytel, fólii a nespotřebovaný obsah uložte na státem schválenou skládku odpadu
- za obaly našich výrobků byl uhrazen, pod identifikačním číslem EK-F-06020081, servisní poplatek firmě EKO-KOM, a.s., za zajištění zpětného odběru a využití obalového odpadu

Expedice a skladování

- expedice tohoto produktu probíhá:
v plastových kbelících po 5 kg
na paletách EUR po 60 ks - 300 kg
- skladovat v suchu, chránit před vodou, vlhkem a mrazem, v původním uzavřeném obalu
- při dodržení těchto podmínek je doba skladovatelnosti 12 měsíců od data výroby vyznačeného na obalu

Zajištění kvality

- kvalita výrobků je trvale zajišťována podnikovou laboratoří
- nezávislá kontrola je prováděna autorizovanou osobou
- zkoušky se provádějí dle ČSN EN 1542
- ve výrobě je uplatňován certifikovaný systém řízení jakosti dle ČSN EN ISO 9001

Technická pomoc

- údaje obsažené v tomto technickém listu odpovídají informacím dostupným výrobcí v době vydání
- vydáním nového technického listu pozbývá tento technický list platnosti
- KVK, a. s., nenesou odpovědnost za případné škody způsobené neověřeným používáním výrobku

Ochrana životního prostředí

- při výrobě jsou dodržovány zásady ochrany životního prostředí uplatňované v souladu s ČSN EN ISO 14001