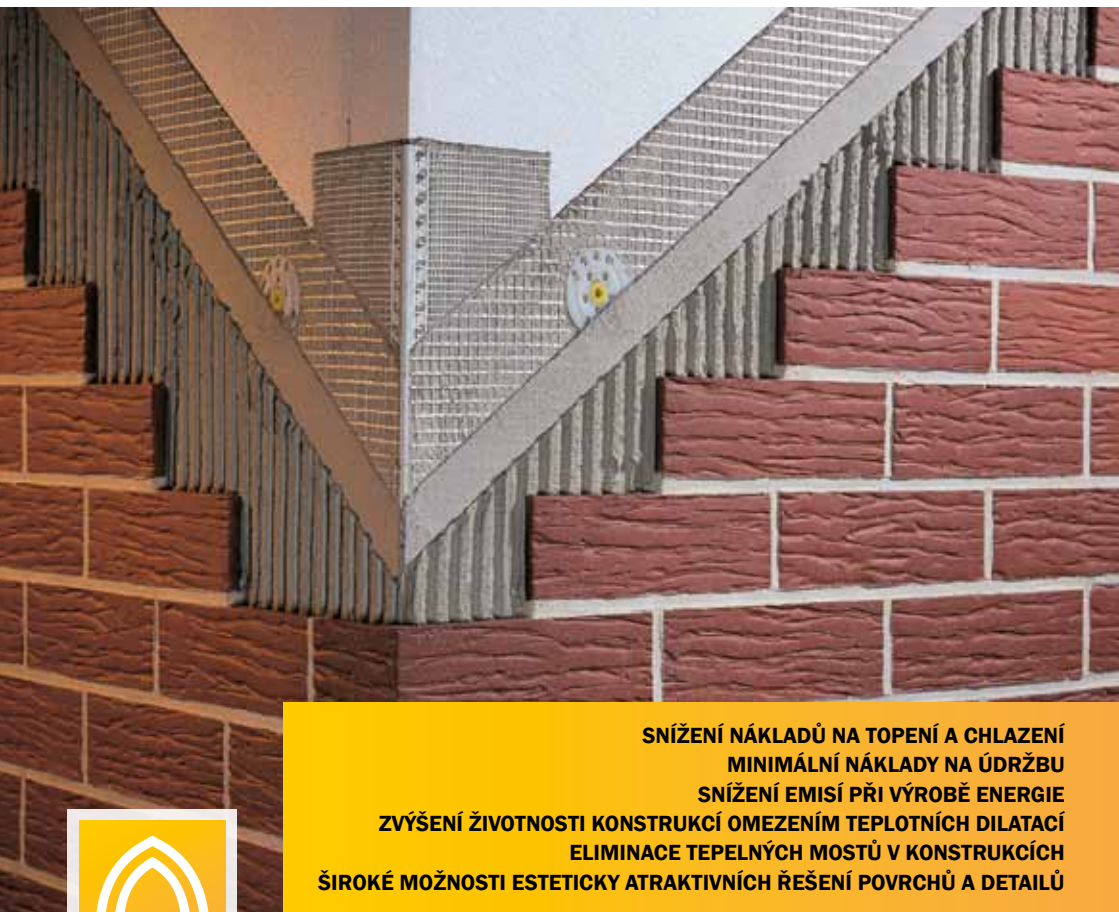




BEZÚDRŽBOVÉ ZATEPLOVACÍ SYSTÉMY QUICK-MIX S ATRAKTIVNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU CIHLOVÝMI PÁSKY



SNÍŽENÍ NÁKLADŮ NA TOPENÍ A CHLAZENÍ

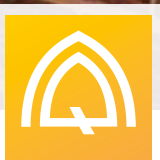
MINIMÁLNÍ NÁKLADY NA ÚDRŽBU

SNÍŽENÍ EMISÍ PŘI VÝROBĚ ENERGIE

ZVÝŠENÍ ŽIVOTNOSTI KONSTRUKCÍ OMEZENÍM TEPLOTNÍCH DILATAČÍ

ELIMINACE TEPELNÝCH MOSTŮ V KONSTRUKCÍCH

ŠIROKÉ MOŽNOSTI ESTETICKY ATRAKTIVNÍCH ŘEŠENÍ POVRCHŮ A DETAILŮ



Zateplení

... teplo v domě šetří pro mě



Zateplení

Hlavní výhody Zateplovacího systému quick-mix s povrchovou úpravou cihlovými pásky:

- lepší tepelně technické vlastnosti obvodových stěn - vlastnosti stěny je možno si zvolit
- nižší provozní náklady na vytápění, případně na klimatizaci - velká každoroční úspora výdajů za energie
- odstranění tepelných mostů (ostění, nadpraží, věnce, spáry mezi zdicími prvky nosné konstrukce), které jsou hlavní příčinou poruch konstrukcí
- vyšší povrchová teplota a plné využití akumulace konstrukcí - zvýšení komfortu bydlení v zimě i v létě
- snížení přehřívání místností v období s vyššími venkovními teplotami
- snížení dilatací díky ochraně konstrukcí nosných stěn tepelným izolačním
- bezúdržbová povrchová úprava - není potřeba obnovovat barevný povrch fasády
- rozsáhlé možnosti architektonického a estetického řešení (římsy, parapety, barvy, struktury, atd.)
- vhodné řešení pro nízkoenergetické stavby
- příznivý vliv na životní prostředí díky snížení emisí při výrobě energie pro vytápění
- při výměně topné soustavy, díky zvýšeným tepelně izolačním vlastnostem konstrukcí, je nezanedbatelná úspora na investici do zdroje a rozvodů tepla
- certifikovaný systém, který používá pro lepení a stěrkování tepelného izolantu a následné lepení či nální povrchové úpravy jeden typ materiálu



Kompozitní tepelně izolační systémy jsou moderním a elegantním způsobem zateplování budov. Tato technologie umožňuje jednoduchým způsobem vytvářet sendvičové stěny vynikajících parametrů. Výhodnost kontaktního zateplování spočívá také v tom, že jeho předností lze rychle a účinně využít jak u novostaveb, tak u rekonstrukcí - dodatečného zateplování. Doplněním kvalitní tepelné izolace z pěnového polystyrenu, nebo lamel z minerální vlny ke stávající stěně, získává investor mimořádně účinnou konstrukci se souvislou tepelnou izolací. Dlouholeté zkušenosti ze zemí, kde se tyto systémy provádějí a osvědčily se, prokazují, že si zateplovací systémy uchovávají svoje požadované vlastnosti po řadu desítek let.

V České republice, stejně jako ve vyspělých státech Evropy, mají kontaktní zateplovací systémy dominantní postavení při volbě v typu obvodových konstrukcí jak pro novostavby, tak při rekonstrukcích.



Podrobný popis montáže zateplovacího systému je uveden v prováděcí příručce **quick-mix** pro zateplovací systém s povrchovou úpravou cihlovými pásy.

kolekce barev

	šedá
	bílošedá
	bílá
	černá
	tmavěšedá
	antracit
	bílobéžová
	žlutá
	pomerančová
	lososová
	měděná
	tmavěčervená
	hnědá
	zelená

Sortiment obsahuje širokou škálu barevných odstínů spárovacích hmot FM.





RKS

Malta třídy C2TE S1 pro lepení obkladů z přírodního kamene a keramických obkladů, pro lepení a stěrkování zateplovacího systému s cihlovými a keramickými pásky. Je určena pro vnější i vnitřní použití. Lehce zpracovatelná, vodoodpudivá směs s vysokou lepkivostí a pevností po vytvrzení. Vydatnost balení cca 19 l čerstvé směsi z 25 kg balení. Zpracovatelnost směsi při 20 °C cca 1 hodina. Množství záměsové vody cca 6 - 7 l na 25 kg balení. Zrnitost 0 - 1,25 mm, barva šedá.

Spotřeba je pro lepení tepelného izolantu cca 4 - 6 kg/m², pro stěrkování cca 4 kg/m², pro lepení cihlových pásků cca 5 - 5,5 kg/m².
Spotřeba je ovlivněna kvalitou podkladu a formou zpracování.



FM

Malta třídy CG2W pro dodatečné spárování ploch obložených cihlovým páskem, keramickými obklady a stěn z lícového zdiva pro vnější i vnitřní prostředí. Vyráběná ve 14-ti barevných odstínech dle vzorkovníku quick-mix, která je po vytvrzení odolná vůči vymývání a mrazu. Má vysokou přilnavost na styčných plochách jednotlivých obkladových a zdicích prvků a je hydrofobní. Vydatnost balení cca 18 l čerstvé směsi ze 30 kg balení. Zpracovatelnost směsi při 20 °C cca 1 hodina. Množství záměsové vody cca 3–3,8 l na 30 kg balení. Zrnitost 0–1,25 mm.

Spotřeba je podle formátu obkladových prvků, hloubky a šířky spáry cca 4,5–7,5 kg/m²



FM-X

Malta pro strojní spárování lícového zdiva

Minerální, zušlechtněná spárovací malta třídy CG 2W pro spárování strojními i ručními aplikátory. Určená pro dodatečné spárování ploch obložených cihlovými pásky, přírodním nebo umělým kamenem, keramickými, betonovými obklady, apod. Výroba 14 barevných odstínů, podle orientačního vzorkovníku. Vysoká časová efektivita strojního zpracování. Zrnitost 0 - 1,25 mm. Pevnost v tlaku min 15 N/mm². Záměsová voda cca 5 l / 30 kg. Doba zpracovatelnosti cca 1 hodina při 20°C. Po vytvrzení vysoce odolná vůči klimatickým podmínkám.

Spotřeba je podle formátu obkladových prvků, hloubky a šířky spáry cca 4,5–7,5 kg/m²





RSS

Malta pro dodatečné celoplošné spárování ploch obložených materiálem s uzavřenými póry, tj. s glazovaným povrchem (cihlovým páskem, keramickými obklady a stěn z lícového zdiva). Pro vnější i vnitřní prostředí. Tato hmota je po vytvrzení odolná vůči vymývání a mrazu. Má vysokou přilnavost na styčných plochách jednotlivých obkladových a zdicích prvků a je hydrofobní. Vydátost balení cca 14 l čerstvé směsi z 25 kg balení. Zpracovatelnost směsi při 20 °C cca 30 min. Množství záměsové vody cca 4 l na 25 kg balení. Zrnitost 0 - 0,63 mm.

Spotřeba je podle formátu obkladových prvků, hloubky a šířky spáry cca 3,9–7,7 kg/m²



SI

Sanitární silikonový tmel pro pružné utěsnění horizontálních i vertikálních spár, zejména v místech zatěžovaných vlhkostí.

Vhodný pro těsnění přechodů mezi různorodými materiály, např. u výplní stavebních otvorů, dilatačních spár atd. Je odolný vůči UV záření. Balení 310 ml (1 kartuše). Není vhodný pro styk s kovovými částmi stavebních prvků.



Podrobnější technické informace o produktech jsou v TL na www.quick-mix.cz.





založení zateplovacího systému
s tepelným izolantem z EPS
lepeným na nosnou konstrukci
maltou quick-mix RKS

založení zateplovacího systému
s tepelným izolantem z minerální
vlny (lamely s kolmým vlákny)
lepené na nosnou konstrukci
maltou quick-mix RKS



nanášení stěrkovací hmoty
malty quick-mix RKS na tepelný
izolant pro montáž pancéřové
armovací skelné tkaniny



montáž kotvení šroubovacími
hmoždinkami přes pancéřovou
armovací tkaninu



lepení cihlových pásků maltou
quick-mix RKS na nadpraží
stavebního otvoru



založení rohového cihlového
pásku



lepení cihlového pásku v ploše

spárování obkladu spárovací
maltou quick-mix FM



konečné očištění vyspárované
plochy opatrným ometením
smetáčkem



celoplošné spárování obkladu
stěny s glazovaným nebo slinutým
povrchem spárovací maltou
quick-mix RSS

očištění stěny po celoplošném
spárování maltou quick-mix
RSS opatrným omýváním
po zavadnutí malty



Kompletní informace k technologickému postupu jsou k dispozici
v Technické příručce pro montáž zateplovacího systému quick-mix s povrchovou
úpravou s cihlovými pásky na www.quick-mix.cz



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006
Pobočka 0200 – České Budějovice

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5a/2008/020-022009

V souladu s ustanovením § 5a odst. 2 nařízení vlády č. 183/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Název výrobku
na výrobek:

Zateplovací systém s povrchovou úpravou pomocí cihelného pásu

typ / varianta: s izolantem z polystyrenu EPS F

výrobce:
quick-mix k.s.

IČ:	25522523
adresa:	Vinohradská 82, Brno
výrobce:	quick-mix k.s.
IČ:	25522523
adresa:	Vinohradská 82, Brno
výrobna:	quick-mix k.s.
adresa:	Vinohradská 82, Brno
zakázka:	Z020070568

prezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla požárečnou zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením a technickými předpisy.

STO č.020-022007 ze dne 8.4.2009

- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 020-022008 ze dne 24.4.2009 který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebrá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení a technickým předpisům podle ustanovení § 5a odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 24. dubna 2009

Ing. Milan Pálka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Prosečská 811/76a, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006

Pobočka 0200 – České Budějovice

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 204/C5a/2008/020-022012

V souladu s ustanovením § 5a odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Název výrobku

Zateplovací systém s povrchovou úpravou pomocí cihelného pásu

typ / varianta: s izolantem z minerální vlny MW (TR80)

výrobce:

quick-mix k.s.

IČ: 25522523
 adresa: Vinohradská 82, Brno
 výrobce: quick-mix k.s.
 IČ: 25522523
 adresa: Vinohradská 82, Brno
 výrobce: quick-mix k.s.
 adresa: Vinohradská 82, Brno
 zákazka: Z020070569

prezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že

- uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením a technickými předpisy;
STO 020-022010 ze dne 8.4.2009

- systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku certifikace č. 020-022011 ze dne 24.4.2009 který obsahuje závěry zjišťování, ověřování a výsledky zkoušek, základní popis a popř. zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebrá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení a technickým předpisům podle ustanovení § 5a odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

České Budějovice, 24. dubna 2009

Ing. Milan Pálka

zástupce vedoucího autorizované osoby 204





Kontakty na obchodně technické poradce v ČR

Vítězslav Klimeš - manažer pro Čechy

Jan Mošnička - Severní Čechy

Vítězslav Klimeš - Severní Čechy

Petr Kusý - Praha

Daniel Drábek - Severovýchodní a jihovýchodní Čechy

Miloš Semrád - Jižní Čechy

+420 777 763 361

+420 777 763 359

+420 777 763 361

+420 777 763 360

+420 775 763 756

+420 777 763 365

v.klimes@quick-mix.cz

j.mosnicka@quick-mix.cz

v.klimes@quick-mix.cz

p.kusy@quick-mix.cz

d.drabek@quick-mix.cz

m.semrad@quick-mix.cz

Ing. Ivo Valenta - manažer pro Moravu

Vítězslav Urban - Brno

Igor Souček - Vysočina-Jižní Morava

Kamil Illík - Východní Morava

Ing. Ivo Valenta - Jihovýchodní Morava a Slezsko

Petr Paták - Severní Morava-Východní Čechy

+420 777 763 363

+420 777 763 364

+420 777 763 366

+420 775 763 755

+420 777 763 363

+420 777 763 362

i.valenta@quick-mix.cz

v.urban@quick-mix.cz

i.soucek@quick-mix.cz

k.illik@quick-mix.cz

i.valenta@quick-mix.cz

p.patak@quick-mix.cz

Kontakty na obchodně-technických poradcov v SR

Robert Gult - Západné a južné Slovensko

Ivan Petro - Stredné Slovensko

Daniel Vantuško - Severovýchodné a východné Slovensko

+420 777 763 354

+421 905 783 803

+420 376 510 235

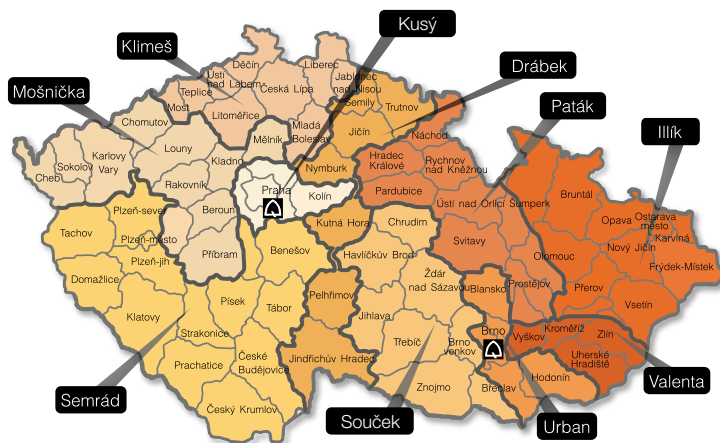
+421 917 431 446

+421 918 573 134

r.gult@quick-mix.sk

i.petro@quick-mix.sk

d.vantusko@quick-mix.sk



quick-mix k. s.

sídlo a výroba Brno

Vinohradská 82
618 00 Brno

tel.: +420 515 500 815

fax: +420 239 017 726

mobil: +420 777 661 144

e-mail: info@quick-mix.cz

provozovna Praha

Areál ZEZ, a.s., U Elektry 650

198 00 Praha 9

tel.: +420 281 869 015

fax: +420 239 017 727

mobil: +420 777 763 356

e-mail: info@quick-mix.cz

www.quick-mix.cz



quick-mix SK s.r.o.

Mostová 3476

932 01 Veľký Meder

Tel.: +421 315 552 405

Fax: +421 315 552 472

Mobil: +421 905 783 643

www.quick-mix.sk

Výrobky a informace žádejte u svého specializovaného prodejce quick-mix. Blíží technické informace Vám podají též techničtí poradci quick-mix. Kompletní širokou nabídku dalších lepidel, stěrek a součástí lepicího systému žádejte u svého prodejce.

Váš dodavatel:



Malty a lepidla



Licové zdivo



Chemie



Zahrada



Zateplení