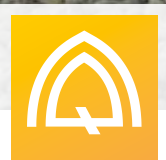




SYSTÉM ODVĚTRÁVANÉ FASÁDY PROVEDENÍ Z LÍCOVÝCH CIHEL



Zateplení

ZATEPLENÉ FASÁDY Z LÍCOVÉHO ZDIVA

... teplo v domě šetří pro mě



Zateplení

Systémy zateplených fasád z lícového zdiva:



- 1. systém s odvětrávanou vzduchovou mezerou**
- 2. bez vzduchové mezery**
- 3. bez tepelného izolantu**

V.O.R. MALTY KE ZDĚNÍ A SOUČASNÉMU SPÁROVÁNÍ POHLEDOVÉHO ZDIVA



VK plus

**V.O.R. malta ke zdění a současnému spárování
lícových cihel s nasákavostí > 10 %**

- zrnitost: 0–4 mm
- pevnost v tlaku: > 5 N/mm
- množství záměsové vody: 4,1 l/30 kg
- vydatnost: 19,5 l/30 kg
- spotřeba malty: na 23–54 kg/m² zdiva
- balení: 30 kg



kolekce barev

šedá
bílošedá
bílá
černá
tmavě šedá
antracit
bílobéžová
žlutá
pomerančová
lososová
měděná
tmavě červená
hnědá
zelená



VK 01

**V.O.R. malta ke zdění a současnému spárování
lícových cihel s nasákavostí 7–10 %**

- zrnitost: 0–4 mm
- pevnost v tlaku: > 5 N/mm²
- množství záměsové vody: 4,1 l/30 kg
- vydatnost: 19,5 l/30 kg
- spotřeba malty: na 23–54 kg/m² zdiva
- balení: 30 kg



kolekce barev

šedá
bílošedá
bílá
černá
tmavě šedá
antracit
bílobéžová
žlutá
pomerančová
lososová
měděná
tmavě červená
hnědá
zelená



VM 01

**V.O.R. malta ke zdění a současnému spárování
lícových cihel s nasákavostí 4–7 %**

- zrnitost: 0–4 mm
- pevnost v tlaku: > 5 N/mm²
- množství záměsové vody: 4,1 l/30 kg
- vydatnost: 19,5 l/30 kg
- spotřeba malty: na 23–54 kg/m² zdiva
- balení: 30 kg



kolekce barev

šedá
bílošedá
bílá
černá
tmavě šedá
antracit
bílobéžová
žlutá
pomerančová
lososová
měděná
tmavě červená
hnědá
zelená



VZ 01

**V.O.R. malta ke zdění a současnému spárování
lícových cihel s nasákavostí < 4 %**

- zrnitost: 0–4 mm
- pevnost v tlaku: > 5 N/mm²
- množství záměsové vody: 5,5 l / 40 kg
- vydatnost: 26 l / 40 kg
- spotřeba malty: na 23–54 kg/m² zdiva
- balení: 40 kg



kolekce barev

šedá
bílošedá
bílá
černá
tmavě šedá
antracit
bílobéžová
žlutá
pomerančová
lososová
měděná
tmavě červená
hnědá
zelená



Lícové murivo

Čistá práce, skvělý vzhled

Popis zateplené fasády

Současné novodobé trendy ve stavebnictví stále častěji vynášejí do popředí kombinaci starších architektonických stylů s moderními prvky novodobých technologií. Jedním z nich je i systém odvětrané fasády, která na první pohled vypadá jako staré rezné zdivo.

Jako nosná konstrukce je použit základový beton popřípadě závěsná konzola.

První způsob založení

Před zahájením zdění je velmi důležitým krokem pečlivé rozměření vazby zdících prvků s ohledem na jejich umístění u stavebních otvorů a zamezit tak vzniku „dořezávaných“ detailů.



1

První způsob založení odvětrané fasády je na základový pás. Jedná se o konstrukci, která je v převážné většině případů ve stejné výškové úrovni jako základy celého objektu. Velmi důležité je provedení vodorovné hydroizolace zabráňující vztlínání vody z podloží do zděné pohledové konstrukce.



2

Na hydroizolaci nanese quick-mix zdící maltu V.O.R odpovídající nasákavosti zdících prvků. Založíme první řadu.



3

Po celkovém založení první řady provedeme detailní vyvážení roviny a svislosti zakládané konstrukce.



4

Při nánosu malty v dalších vrstvách vždy dbáme na to, abychom nejprve dokonale promaltovali všechny styčné spáry v jejich celé šířce. Nanášení quick-mix zdících malt V.O.R. v ložných sparách je rovněž v jejich celé šíři.

Maltu nanášíme v dostatečném množství tak, aby při uložení zdícího prvku došlo k bezdutinovému vyplnění ložné spáry a nadbytečná malta byla vytlačena ze spár ven.



6

Založení rohu. Cihly klademe vždy kapsou nahoru. Kapsu je nutné vždy vyplnit maltou.



8

Mezi dva založené rohy napneme do požadované výšky pevnou tenkou zednickou šňůrku a ta nám vymezí požadovanou úroveň do které pokládáme zdící cihly. Není povoleno použití jiných pomocných vymezovačů spár



5

Při provádění druhé vrstvy od spodu doporučujeme vkládat do cca každé 4 styčné spáry mřížky pro odvětrání vzduchové mezery vznikající za lícem zdiva. Mřížky mají zvlášť upravené žebrovaní umožňující především bezproblémové odtékání případného kondenzátu a rovněž zamezují průniku nežádoucího hmyzu a hlodavců do meziprostoru. Celkový průřez větracích otvorů musí činit alespoň 75 cm² na každých 20 m² fasády včetně oken a dveří.



7

Při vyzdívání ploch zdiva se používá pouze systém vyzdívání tzv. do šňůrky.



9

Při pokládání cihel ihned po jejich položení provádíme jejich konečné usazení do požadované polohy.



10

Při zdění necháme vytlačenou zdicí maltu ve spáře, abychom později měli čím dotvářet konečnou podobu spáry.



11

Vždy po vyzdění cca tří vrstev odebereme seříznutím pomocí zednické lžice přečnívající maltu na lícové straně zdiva.



12

Rubovou stranu zdiva již ponecháme bez další úpravy. Zdicí malta díky tixotropní přísadě nestéká a nezaplňuje tak vzduchovou mezeru.



13

Jako tepelný izolant je použit fasádní polystyren. Možné je i použití izolantu z minerální vlny.



14

Připevnění polystyrenu provádíme speciálními nerezovými kotvami. Izolant se na konstrukci nelepí, pouze fixuje distanční podložkou. Kotva musí být umístěna v úrovni ložné spáry zdiva.



15

Do předvrtaného otvoru narazíme kladivem kotvu. Na ni nasadíme vmezovací podložku, kterou fixujeme izolant v poloze, kdy ponechává volnou vzduchovou mezeru.



16

Přečnívající délku trnu opět ohneme ve směru probíhající ložné spáry.



17

Ohnutý konec trnu vtláčíme do čerstvě nanesené zdicí malty v ložné spáře.



18

Detail rozmístění kotvícího systému. Kotvení provádíme průběžně s vyzdíváním lícového zdiva.



19

Detail provedení zdiva se zabudovaným větracím prvkem.



20

Detail připevněné kotvy před jejím zazděním do konstrukce.



21

Celkový pohled na rubovou stranu zdiva. Detailní pohled na rozmístění zabudovaných kotev a vzduchovou mezeru. Kotvení zdiva zajistí jeho stabilitu.



22

Konečné zpracování podoby spáry pomocí půlkulatého plastového přípravku. Tuto úpravu provádíme po zavadnutí malty ve spáře, před jejím zatvrdnutím.



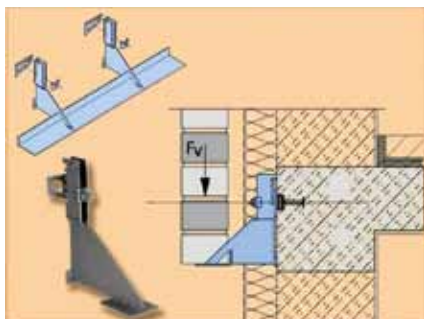
23

Finální očištění plochy pomocí smetáčku.



Druhý způsob založení

Je vhodný zejména tam, kde není možnost dodatečného vybudování nosného základu, nebo šířka nosné základové konstrukce neumožňuje uložení lícového zdiva s dostatečnou šířkou vzduchové mezery.



1

Druhým způsobem provedení odvětrané fasády je zavěšená nosná konstrukce. Lícová plocha je provedena vyzdéním z lícových cihel.



2

Založení nosné konstrukce speciálního kotevního systému je provedeno ze základacích profilů vyrobených z nerezové oceli.



3

Výhodou toto systému je možnost založit obvodový plášť v libovolné výškové úrovni, s ohledem na rozložení vazby zdících prvků u stavebních otvorů a jiných detailů..



4

Zakládací profil kotvíme do pláště nosné konstrukce v požadované výšce a do vodorovné roviny. Kotvení provádíme speciálními kotvami, jež jsou součástí kotevních profilů v množství odpovídajícím modulovým délkám profilů.



5

Po založení přistoupíme k fixaci vlastního tepelného izolantu, který vkládáme těsně k lici obvodové konstrukce tak, abychom vymezili vzduchovou mezeru.



6

Po založení izolantu do požadované úrovně navrtáme do nosného podkladu otvory pro kotvení vlastního izolantu.



7

Do předvrtaných otvorů vkládáme nerezové kotvy příslušné délky.



8

Na vloženou kotvu nasadíme vymezovací podložku, která nám pevně uchyťí desky izolantů a zároveň přesně vymezí šířku vzduchové mezery. Přechíňající délka kotvy se ohne ve vodorovném směru probíhající ložné spáry.



9

Na připevněný základací profil s upevněným izolantem nanese minimálně 2 cm silnou souvislou vrstvu zdící malty quick-mix V.O.R. typově odpovídající nasákavosti zdících cihel.



10

Na nanesenou maltu založíme první vrstvu cihel a přesně rozměříme jejich polohu, orientaci a rozmístění.



11

Po založení první vrstvy provedeme přesnou směrovou a výškovou korekci všech prvků založeného pláště.



12

Další vrstvu založíme opět do rovnoměrně nanášené zdicí malty. Maltu nanese opět v celé šířce zdiva včetně vyplnění maltových kapes. Do připravené ložné spáry rovněž zafixujeme trny nerezových kotev.



13

Rozložíme zdicí cihly další vrstvy a po jejich položení opět celou vrstvu směrově i výškově vyrovnáme.



14

Při nánosu malty do ložných spar dbáme na bezdutinové vyplnění veškerých maltových kapes a ložných spar na cihlách.



15

Příprava dalšího kotevního otvoru pro umístění statické kotvy se provádí vždy položením zdicí cihly a vyvrtáním otvoru přibližně 1 cm nad její úroveň.



16

Na vložený kotevní trn opět nasuneme distanční podložku vymezující vzduchovou mezeru.



17

Podložku po jejím nasunutí pootočíme o 90° a tím docílíme fixace tepelně izolační desky.



18

Přečnívající trn opět ohneme ve vodorovném směru v místě probíhající ložné spáry.



19

Následné pokračování při vyzdívce je již pouze opakování předchozích kroků.



20

Díky tixotropní vlastnosti zdících malt quick-mix V.O.R. zůstává vzniklá vzduchová mezera naprosto volná. Tímto umožňuje splnit veškeré požadavky na její funkci.



21

Konečnou podobu spar dotvoříme pomocí spárovacího přípravku, v tomto případě vyrobeného z dřevěného kolíku.



22

Konečným a posledním krokem je ometení celé plochy vhodně hrubým smetáčkem.

www.quick-mix.cz

quick-mix







Kontakty na obchodně technické poradce v ČR

Vítězslav Klimeš - manažer pro Čechy

Jan Mošnička - Severní Čechy

Vítězslav Klimeš - Severní Čechy

Petr Kusý - Praha

Daniel Drábek - Severovýchodní a jihovýchodní Čechy

Miloš Semrád - Jižní Čechy

+420 777 763 361

+420 777 763 359

+420 777 763 361

+420 777 763 360

+420 775 763 756

+420 777 763 365

v.klimes@quick-mix.cz

j.mosnicka@quick-mix.cz

v.klimes@quick-mix.cz

p.kusy@quick-mix.cz

d.drabek@quick-mix.cz

m.semrad@quick-mix.cz

Ing. Ivo Valenta - manažer pro Moravu

Vítězslav Urban - Brno

Igor Souček - Vysočina-Jižní Morava

Kamil Illík - Východní Morava

Ing. Ivo Valenta - Jihovýchodní Morava a Slezko

Petr Paták - Severní Morava-Východní Čechy

+420 777 763 363

+420 777 763 364

+420 777 763 366

+420 775 763 755

+420 777 763 363

+420 777 763 362

i.valenta@quick-mix.cz

v.urban@quick-mix.cz

i.soucek@quick-mix.cz

k.illik@quick-mix.cz

i.valenta@quick-mix.cz

p.patak@quick-mix.cz

Kontakty na obchodně-technických poradcov v SR

Robert Gult - Západné a južné Slovensko

Ivan Petro - Stredné Slovensko

Daniel Vantuško - Severovýchodné a východné Slovensko

+420 777 763 354

+421 905 783 803

+420 376 510 235

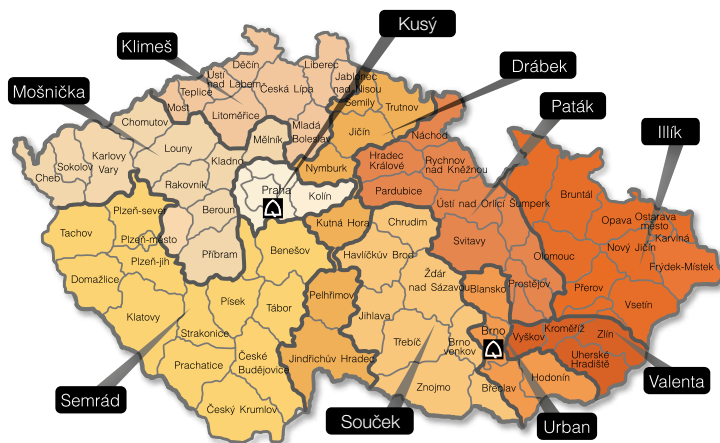
+421 917 431 446

+421 918 573 134

r.gult@quick-mix.sk

i.petro@quick-mix.sk

d.vantusko@quick-mix.sk



quick-mix k. s.

sídlo a výroba Brno

Vinohradská 82
618 00 Brno

tel.: +420 515 500 815

fax: +420 239 017 726

mobil: +420 777 661 144

e-mail: info@quick-mix.cz

provozovna Praha

Areál ZEZ, a.s., U Elektry 650

198 00 Praha 9

tel.: +420 281 869 015

fax: +420 239 017 727

mobil: +420 777 763 356

e-mail: info@quick-mix.cz

www.quick-mix.cz



quick-mix SK s.r.o.

Mostová 3476

932 01 Veľký Meder

Tel.: +421 315 552 405

Fax: +421 315 552 472

Mobil: +421 905 783 643

www.quick-mix.sk

Výrobky a informace žádejte u svého specializovaného prodejce quick-mix. Blíží technické informace Vám podají též techničtí poradci quick-mix. Kompletní širokou nabídku dalších lepidel, stěrek a součástí lepicího systému žádejte u svého prodejce.

Váš dodavatel:



Malty a lepidla



Licové zdivo



Chemie



Zahrada



Zateplení