

OMÍTKOVÉ SYSTÉMY PROFI



Profi omítky pro dokonalý vzhled Vaší stavby

Omítkové směsi nejvyšší kvality
Odborné poradenství a servis
Spolehlivá systémová řešení
Pro novostavby i renovace



Omítky dle typu

Vápenosádrové omítky – výhodou těchto omítek je, že jsou schopny absorbovat dočasně zvýšenou vlhkost v interiéru a následně ji uvolňovat zpět. Tím přispívají ke zlepšení vnitřního mikroklimatu v interiéru. Pro správné fungování vápenosádrových omítek je nutno na ně aplikovat pouze paropropustné nátěry.

Vápenocementové omítky – jedná se o nejpoužívanější omítky vyznačující se velmi dobrou zpracovatelností a univerzálností svého použití.

Cementové omítky – díky zvýšenému obsahu cementu nacházejí tyto omítky uplatnění především v namáhaných prostorech (sklepy, dílny, soklové zdivo atd.) a dále jako jádrová omítka pod těžké obklady.

Speciální omítky – existuje také řada omítek speciálních vlastností a oblastí použití.

- **Sanační omítky** – tyto omítky jsou určeny na vlhké a prosolené zdivo (viz samostatný produktový katalog Profi a na www.profibaustoffe.cz).
- **Faradayus** – aplikací těchto omítek se dosáhne bezpečné ochrany před škodlivými účinky elektromagnetického záření (viz samostatný produktový katalog Profi a na www.profibaustoffe.cz).

Skladby omítek dle podkladu

Keramické zdivo



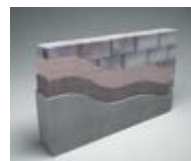
viz str. 6

Pórobetonové tvárnice



viz str. 7

Betonové tvárnice a monolitický beton



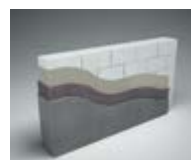
viz str. 8

Dřevocementové desky a tvárnice



viz str. 9

Vápenopískové zdivo



viz str. 10

Smíšené zdivo – rekonstrukce objektů



viz str. 11

PROFI omítky



Nezbytným předpokladem pro dlouhodobě bezvadný vzhled Vašeho domu je použití kvalitních omítkových a maltových směsí.

Suché omítkové a maltové směsi PROFIBAUSTOFFE jsou vyráběny z přírodního vápence, prokazatelně nejvhodnější suroviny pro tyto výrobky.

Výrobky jsou dodávány buď v pytlované podobě nebo pro stavby většího rozsahu také v zásobníkových silech.

Zpracování omítkových směsí lze provádět buď ručně nebo strojně. Při strojním zpracování je dosaženo lepší produktivity a výsledné kvality.

V případě potřeby doporučíme našim zákazníkům pro zpracování materiálů PROFIBAUSTOFFE zkušenou a proškolenou aplikační firmu.



Výhody suchých omítkových směsí

- zaručená a stálá kvalita materiálu
- snadná manipulace s materiálem
- úspora místa na staveništi
- možnost strojního zpracování
- řešení pro různé podklady
- úspora času a nákladů
- systémové řešení





Ekologicky certifikované produkty přispívající ke zdravějšímu bydlení

Zvyšující se znečišťování životního prostředí především během posledních let způsobuje citelné narušování celosvětové ekologické rovnováhy. Z tohoto důvodu se každoročně zabýváme vývojem ekologických stavebních materiálů a výrobků, které pomáhají omezit zatížení životního prostředí. Cílem je nabídnout tyto přírodní a ekologické materiály našim zákazníkům, aby si zajistili zdravější bydlení.

Naše aktivity týkající se zmiňovaných produktů byly mnohonásobně oceněny. Následujícím produktům s označením PROFI STAVEBNÍ HMOTY byl udělen certifikát-IBO (Österreichische Institut für Bau-biologie und Bauökologie - Rakouský institut pro stavební biologii a ekologii). Mezinárodní organizace pro ochranu životního prostředí se zaměřením na stavby a bydlení budoucnosti udělila těmto produktům certifikát s označením Natureplus.

Ve srovnání s běžnými zkouškami použitelnosti je při výrobě, použití a likvidaci „stavebně - biologických produktů“ brán v úvahu jejich vliv na člověka a přírodu.

Přehled ekologicky certifikovaných produktů z nabídky PROFI am BAU

	
Profi MP2	Profi Faradayus MK1
Profi MP4	Profi MK1
Profi Estrich	Profi MK2
Profi cementové lité potěry	Profi MK8
Profi sádrové lité potěry	Profi Naturfein





20 LET V
20
130
LET NA TRHU

MK 1

vápenocementová omítka



**Omítka Profi MK 1 -
nejúspěšnější produkt,
za 20 let prodáno více než 326 000 tun**

Víte, že ...

prodanými pytli omítky Profi MK1 bychom mohli vyskládat státní hranici celého Československa

touto omítkou bylo omítnuto téměř 100 000 bytů

omítka Profi MK 1 je oblíbená českými i slovenskými zpracovateli i uživateli

omítku Profi MK 1 lze použít na jakýkoliv typ podkladu a nepraská

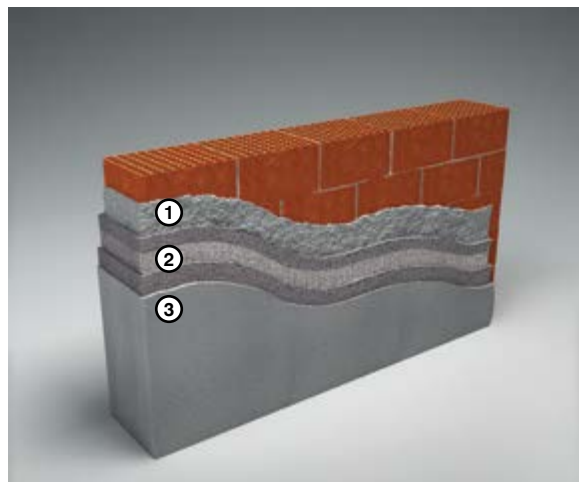


Technologický postup aplikace omítek PROFI

Omítání keramických bloků (např. Porotherm):

U novostaveb se v současné době nejčastěji používají lehčené tepelně izolační keramické bloky vyzdívané na běžnou nebo tepelně izolační zdící maltu, případně lepené na speciální lepidlo. Z hlediska omítání jde o standardní podklad.

Vnitřní omítky:



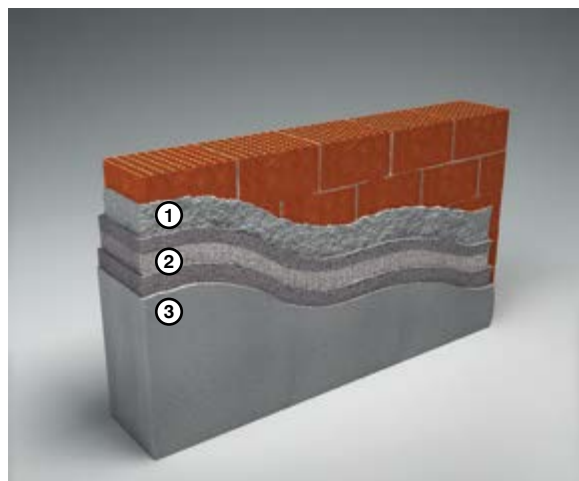
Poznámka:

v případě aplikace vápenosádrových omítek a strojní omítky Profi MK1 není na podklad zapotřebí aplikovat kotvicí postřik a celoplošně vkládat výztužnou tkaninu.

Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Spritzer - není nutno pod Profi MK1	
2)	jádrová omítka	Profi MP2	vápenosádrové
		Profi MP4	
		Profi Unimalta	vápenocementové
		Profi Putz	
		Profi MK1	
		Profi MK8	
		Profi MGZ	cementová
		Profi MZ2	
3)	finální omítka	Profi MK1 - zrno 0,8 mm	
		Profi Feinputz - zrno 0,6 mm	
		Profi Gipsspachtel - hladký povrch	
		Profi Finalspachtel - hladký povrch	

Vnější omítky:



Na co si dát pozor:

1. U zdiva z keramických bloků především vlivem jeho teplotních a vlhkostních lineárních změn hrozí na omítaných fasádách prokreslování ložných spár. Tomuto nežádoucímu jevu lze zamezit buď použitím tepelně izolační jádrové omítky a nebo vložením výztužné tkaniny do jádrové vrstvy.

2. Při zdění na běžnou nebo tepelně izolační zdící maltu musí být ložné spáry vyplněny maltou až k lici zdiva, aby byla zachována konstantní tloušťka omítky v celé ploše.

Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Spritzer	
2)	jádrová omítka	Profi Unimalta + výztužná tkanina	vápenocementové
		Profi Putz + výztužná tkanina	
		Profi Therm	
		Profi MK2 + výztužná tkanina	
		Profi MZ1 + výztužná tkanina	
		Profi MUP-L	
		Profi MZ2 + výztužná tkanina	cementová
3)	finální omítka	Profi MK2 - zrno 1,2 mm	
		Profi Naturfein - zrno 0,6 mm	

Omítání pórobetonových tvárnic (např. YTONG):

Jednou z významných vlastností pórobetonových tvárnic je jejich nízká hmotnost. Tyto materiály mají zároveň dobré tepelně izolační vlastnosti. Z hlediska omítání nabízí toto přesné zdivo aplikaci omítek v malých vrstvách.

Vnitřní omítky:



Poznámka:

Do jádrové vrstvy doporučujeme vložit výztužnou tkaninu R 85 A (oko 10x10 mm) nebo R 120 A (oko 6,5x6,5 mm)

Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Spritzer - není nutno pod Profi MK1	
		Cerinol SG - pouze pod vápenosádrové omítky (stěrky)	
2)	jádrová omítka	Profi MP2	vápenosádrové
		Profi MP4	
		Profi Unimalta	vápenocementové
		Profi Putz	
		Profi MK1	
		Profi MK8	
		Profi MGZ	cementová
		Profi MZ2	
3)	finální omítka	Profi MK1 - zrno 0,8 mm	
		Profi Feinputz - zrno 0,6 mm	
		Profi Gipsspachtel - hladký povrch	
		Profi Finalspachtel - hladký povrch	

Vnější omítky:



Na co si dát pozor:

1. Pórobetonové zdivo má vysokou nasákavost a proto je zapotřebí v průběhu výstavby chránit zdivo před promáčením.
2. V důsledku objemových změn při vysychání zdiva hrozí prokreslení ložných a styčných spár do omítky. Řešením je sledování vlhkosti zdiva před jeho zabudováním dle pokynů výrobce případně použití výztužné tkaniny vložené do jádrové vrstvy.

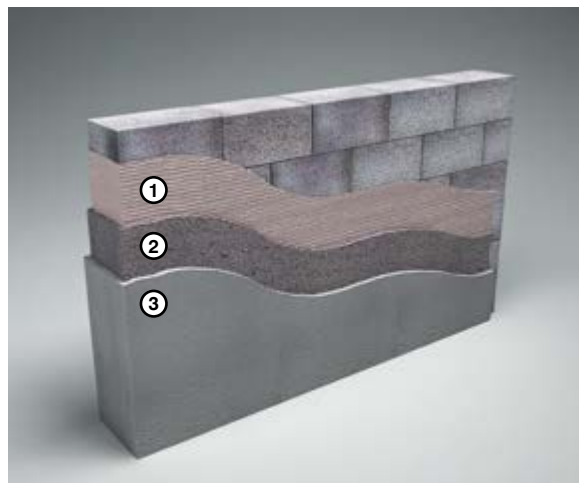
Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Spritzer	
2)	jádrová omítka	Profi Unimalta + výztužná tkanina	vápenocementové
		Profi Putz + výztužná tkanina	
		Profi Therm	
		Profi MK2 + výztužná tkanina	
		Profi MZ1 + výztužná tkanina	
		Profi MUP-L	
		Profi MZ2 + výztužná tkanina	cementová
3)	finální omítka	Profi MK2 - zrno 1,2 mm	
		Profi Naturfein - zrno 0,6 mm	

Omítání betonových tvárnic a monolitického betonu:

Betonový podklad je z hlediska omítání homogenním a stabilním podkladem, nedochází u něho k významným objemovým změnám. Povrch však bývá často velmi hladký a proto je na něj vždy nutno aplikovat vhodný kontaktní můstek, který zabezpečí dokonalé spojení omítky a betonového podkladu.

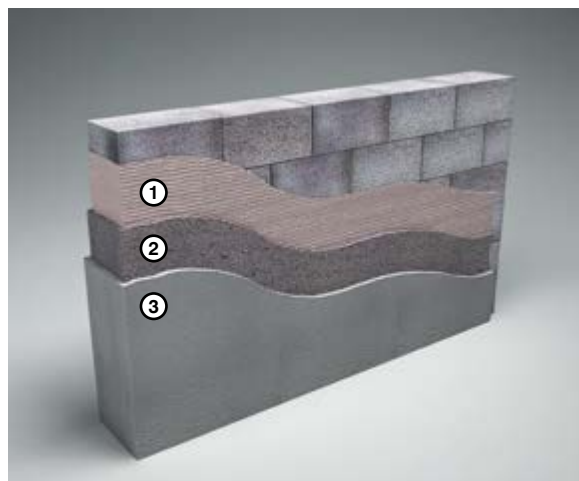
Vnitřní omítky:



Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Haftmörtel Adhezol - pouze pod vápenosádrové omítky	
2)	jádrová omítka	Profi MP2	vápenosádrové
		Profi MP4	
		Profi Unimalta	vápenocementové
		Profi Putz	
		Profi MK1	
		Profi MK8	
		Profi MGZ	
		Profi MZ2	cementová
3)	finální omítka	Profi MK1 - zrno 0,8 mm	
		Profi Feinputz - zrno 0,6 mm	
		Profi Gipsspachtel - hladký povrch	
		Profi Finalspachtel - hladký povrch	

Vnější omítky:



Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Haftmörtel	
2)	jádrová omítka	Profi Unimalta + výztužná tkanina	vápenocementové
		Profi Putz + výztužná tkanina	
		Profi Therm	
		Profi MK2 + výztužná tkanina	
		Profi MZ1 + výztužná tkanina	
		Profi MUP-L	
		Profi MZ2 + výztužná tkanina	cementová
3)	finální omítka	Profi MK2 - zrno 1,2 mm	
		Profi Naturfein - zrno 0,6 mm	



V případě, že podklad je dostatečně rovný, lze na něj v interiéru i na fasádě přímo aplikovat omítku Profi Haftmörtel v tloušťce cca 3 mm a povrch zafilcovat.

Na co si dát pozor:

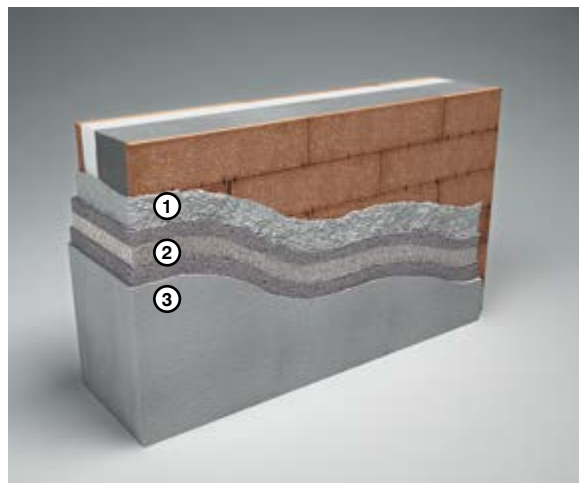
1. Před omítáním musí být beton dostatečně vyztužený, vyschlý (vlhkost pod 5%), povrch betonu nesmí být mastný a znečištěný zbytky odbedňovacích prostředků (odstranění se provede pomocí chemických odmašťovacích prostředků).

2. Při omítání za nízkých teplot je potřeba zohlednit skutečnost, že betonové konstrukce mohou mít výrazně nižší teplotu než okolní vzduch.

Omítání dřevocementových desek a tvárnic (např. Velox):

Dřevocementové desky a tvárnice představují lehký zdící materiál, který je následně zmonolitněn zálivkou z betonu. Podkladem pro omítání je vždy samotný dřevocementový prvek. Pro dokonalé spojení omítky a podkladu je zapotřebí vždy použít kotvící postřík.

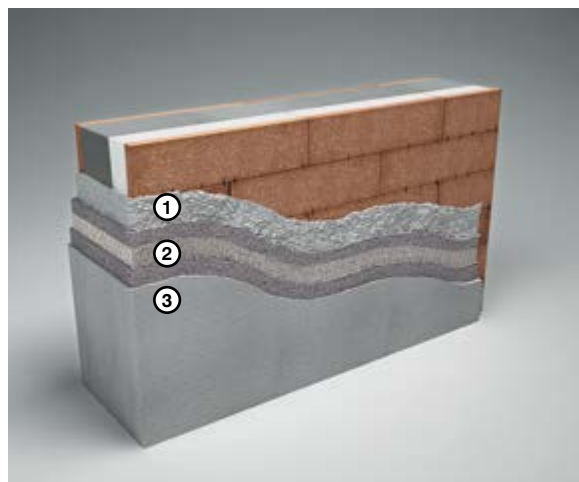
Vnitřní omítky:



Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Spritzer	
		Adhezol - pouze pod vápenosádrové omítky	
2)	jádrová omítka	Profi MP2	vápenosádrové
		Profi MP4	
		Profi Unimalta	vápenocementové
		Profi Putz	
		Profi MK1	
		Profi MK8 + výztužná tkanina	
		Profi MGZ + výztužná tkanina	
		Profi MZ2	cementová
3)	finální omítka	Profi MK1 - zrno 0,8 mm	
		Profi Feinputz - zrno 0,6 mm	
		Profi Gipsspachtel - hladký povrch	
		Profi Finalspachtel - hladký povrch	

Vnější omítky:



Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Spritzer	
2)	jádrová omítka	Profi Unimalta + výztužná tkanina	vápenocementové
		Profi Putz + výztužná tkanina	
		Profi Therm	
		Profi MK2 + výztužná tkanina	
		Profi MZ1 + výztužná tkanina	
		Profi MUP-L	
		Profi MZ2 + výztužná tkanina	cementová
3)	finální omítka	Profi MK2 - zrno 1,2 mm	
		Profi Naturfein - zrno 0,6 mm	

Na co si dát pozor:

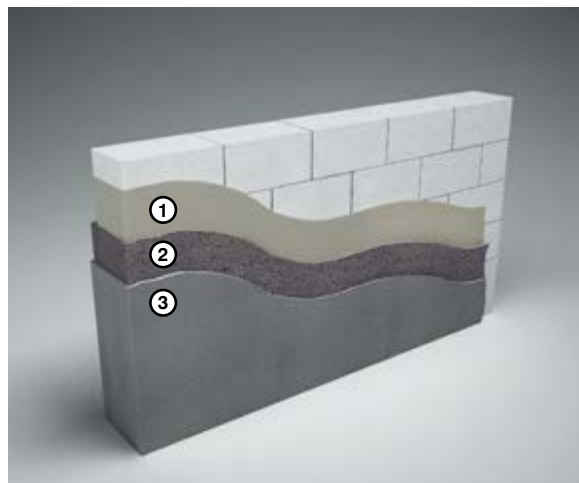
1. Hlavním zdrojem možných poruch při omítání povrchu s dřevocementovým podkladem jsou změny rozměrů (sesychání) těchto výrobků po ztrátě vlhkosti. Nebezpečí vzniku takových poruch je závislé na vyztužení a tím i vlhkosti výplňového betonu, vlhkosti vlastních stavebních prvků, rychlosti vysychání podkladu z těchto materiálů, kvalitě a skladbě omítkových vrstev. Výplňový beton by měl být dostatečně vyztužený s vlhkostí pod 5%. Vlhkost dřevité hmoty by měla být pod 12 %.

2. K eliminaci přenosu objemových změn zdiva do omítek je nutno do jádrové vrstvy vložit výztužnou tkaninu. R 85 A (oko 10x10 mm) nebo R 120 A (oko 6,5x6,5 mm).

Omítání vápenopískového zdiva:

Přednosti vápenopískového zdiva spočívají v jeho dobrých tepelně technických, akustických a statických parametrech což přispívá k jeho výborným užitným vlastnostem. Vápenopískové cihly a bloky jsou stabilním podkladem pro omítání.

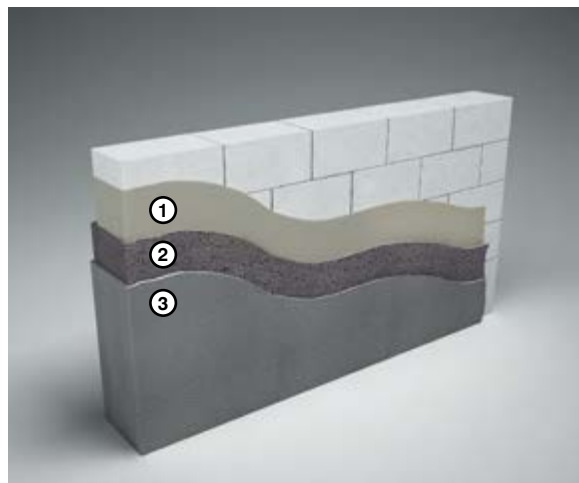
Vnitřní omítky:



Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Adhezol	
2)	jádrová omítka	Profi MP2	vápenosádrové
		Profi MP4	
		Profi Unimalta	vápenocementové
		Profi Putz	
		Profi MK1	
		Profi MK8	
		Profi MGZ	
		Profi MZ2	cementová
3)	finální omítka	Profi MK1 - zrno 0,8 mm	
		Profi Feinputz - zrno 0,6 mm	
		Profi Gipsspachtel - hladký povrch	
		Profi Finalspachtel - hladký povrch	

Vnější omítky:



Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Adhezol	
2)	jádrová omítka	Profi Unimalta + výztužná tkanina	vápenocementové
		Profi Putz + výztužná tkanina	
		Profi Therm	
		Profi MK2 + výztužná tkanina	
		Profi MZ1 + výztužná tkanina	
		Profi MUP-L	
		Profi MZ2 + výztužná tkanina	cementová
3)	finální omítka	Profi MK2 - zrno 1,2 mm	
		Profi Naturfein - zrno 0,6 mm	

Na co si dát pozor:

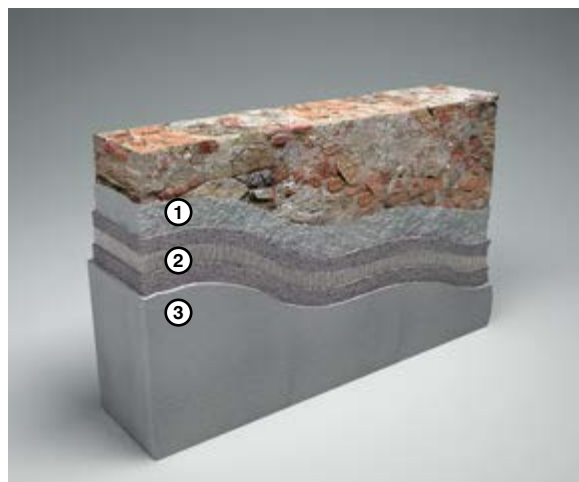
1. Při skladování a vlastní aplikaci je vzhledem k vysoké nasákavosti nutno zdivo chránit před promočením. Při vysychání silně provlhlého vápenopískového zdiva dochází ke značným objemovým změnám, které mohou vést k vážným poruchám omítek i vlastní stavby.

2. Při omítání je třeba vzít na zřetel hladkost povrchu vápenopískového zdiva. K zajištění dostatečné přídržnosti omítky k podkladu je nutná vždy aplikace kotvícího můstku Adhezol.

Omítání smíšeného zdiva-rekonstrukce objektů:

Se smíšeným zdivem se setkáváme především při rekonstrukci starých objektů. Nejčastějším problémem omítání při rekonstrukčních pracích je nejen soudržnost a pevnost jednotlivých povrchových vrstev (malba, fasádní nátěr, štuková a jádrová omítka), ale i přídržnost původní omítky k podkladu.

Vnitřní omítky:



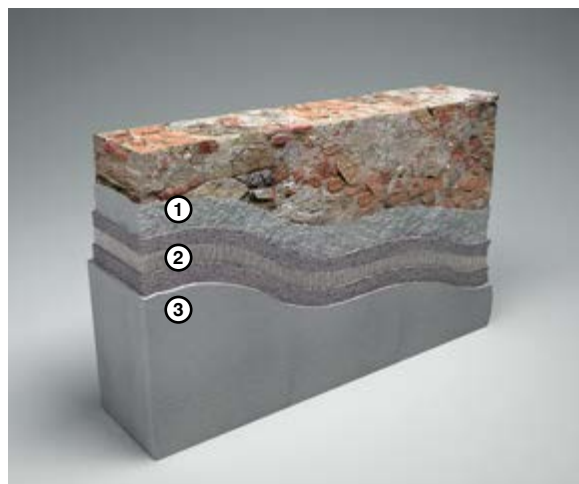
Poznámka:

Do jádrové vrstvy doporučujeme vložit výztužnou tkaninu.

Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Spritzer	
		Adhezol - pouze pod vápenosádrové omítky	
2)	jádrová omítka	Profi MP2	vápenosádrové
		Profi MP4	
		Profi Unimalta	vápenocementové
		Profi Putz	
		Profi MK1	
		Profi MK8	
		Profi MGZ	
		Profi MZ2	cementová
3)	finální omítka	Profi MK1 - zrno 0,8 mm	
		Profi Feinputz - zrno 0,6 mm	
		Profi Gipsspachtel - hladký povrch	
		Profi Finalspachtel - hladký povrch	

Vnější omítky:



Skladba:

č.	vrstva	vhodný produkt	
1)	úprava podkladu	Profi Spritzer	
2)	jádrová omítka	Profi Unimalta + výztužná tkanina	vápenocementové
		Profi Putz + výztužná tkanina	
		Profi Therm	
		Profi MK2 + výztužná tkanina	
		Profi MZ1 + výztužná tkanina	
		Profi MUP-L	cementová
		Profi MZ2 + výztužná tkanina	
3)	finální omítka	Profi MK2 - zrno 1,2 mm	
		Profi Naturfein - zrno 0,6 mm	



V případě nedostatečně soudržného podkladu je možné provést jeho zpevnění pomocí hloubkové penetrace Profi Akryl-Tiefengrund nebo Profi Silikat-Tiefengrund.

Na co si dát pozor:

1. Před omítáním smíšeného zdiva je vždy nutno prověřit jeho stabilitu a únosnost, jelikož žádná omítka nemůže přenést napětí z podkladu.

2. Smíšené zdivo bývá často v důsledku absence či porušení hydroizolace zatíženo vlhkostí. Při podezření na vlhkost je zapotřebí provést vlhkostní průzkum a případně aplikovat sanační omítky viz katalog sanační omítky Profi na www.profibaustoffe.cz

Obecné zásady aplikace omítkových směsí

Existuje velké množství zdících stavebních materiálů a tomu je zapotřebí přizpůsobit výběr vhodné skladby omítkového systému. Před nanášením vlastní omítky je důležitým faktorem prověření vlastností podkladu a jeho úprava.

Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, soudržný, zbaven prachu, mastnoty a nečistot. Při rekonstrukci starých omítek je v interiéru zapotřebí mechanicky odstranit z povrchu původní malbu a provést omytí s přídavkem saponátu. K očištění fasády lze s výhodou použít omytí tlakovou vodou. V případě nedostatečně soudržného podkladu je možné provést jeho zpevnění pomocí hloubkové penetrace Profi Akryl-Tiefengrund nebo Profi Silikat-Tiefengrund. Ke snížení a sjednocení savosti podkladu se použije přípravek Cerinol SG.

U novostaveb z keramických bloků dochází v průběhu výstavby často k promáčení zdiva, což má za následek tvorbu výkvětů. Tyto výkvěty je třeba před omítáním odstranit a zdivo nechat dostatečně vyschnout.

Aby byla zajištěna dostatečná soudržnost omítky s podkladem, je třeba na podklad aplikovat kotvící postřík Profi Spritzer. U hladkých a nesavých podkladů je nutné na podklad nanést kotvící můstek z materiálu Adhezol (pouze pod vápenosádrové omítky) nebo ze speciální malty Profi Haftmörtel (pouze pod vápenocementové omítky). V případě nutnosti rozdělení plochy omítky na dilatační celky, je nutno vložit do jádrové omítky dilatační profil pro vnější i vnitřní omítku typ 7007. Dilatace v omítce musí korespondovat s dilatací v podkladu.

Nanášení omítky

Na připravený podklad se v požadované tloušťce nanáší jádrová omítka, nejlépe strojně. Po nanesení jádrové vrstvy se povrch srovná hliníkovou H latí. Na druhý den se pomocí klínové latě seříznou nerovnosti a jádrová omítka se nechá vyzrát po dobu 1 dne na 1 mm tloušťky. Při styku různých materiálů v podkladu se do jádrové vrstvy vloží výztužná tkanina Vertex R 85 A (oko 10x10 mm) nebo R 120 A (oko 6,5x6,5 mm) s přesahem min. 20 cm za oblast styku. Tím se předejde možnému vzniku trhlin na styku různých materiálů. Za účelem zamezení tvorby trhlin v místech s předpokládanou koncentrací napětí, tj. rozích fasádních otvorů a styku ostění (nadpraží), se doporučuje provést vyztužení přířezy výztužné tkaniny o rozměru nejméně 300 x 200 mm situovanými diagonálně (úhel 45°).

K dalšímu zamezení vzniku trhlin je třeba omítku chránit před průvanem (interiér) nebo přímým slunečním zářením (zastínění fasády, vlhčení omítky). Teplota při aplikaci a po dobu zrání omítky nesmí klesnout pod + 5°C.

Štuková omítka se nanáší na vyzrálou jádrovou omítku nerezovým hladítkem v tloušťce cca 3 mm a povrch se zahradí gumovým hladítkem s porézním povrchem, filcování je možno provádět i strojně filcováčkou Rapido (možnost zápůjčky).

Předávání omítek

Rovinnost konečné úpravy vnitřních omítek

Rovinnost konečné úpravy omítky závisí dle ČSN EN 13 914 na rovinnosti podkladu a na předepsané (požadované nebo dohodnuté) tloušťce omítky. V případě větší nerovnosti podkladu je nutno zvýšit celkovou tloušťku omítky a/nebo provést dodatečnou vyrovnávací vrstvu (při dodržení doporučené tloušťky omítky).

Norma nezohledňuje zrnitost konečné úpravy omítky, kterou je ovšem také nutno brát do úvahy (obecně s rostoucí zrnitostí konečné úpravy je možné připustit menší rovinnost).

Třída rovinnosti	Požadovaná normalizovaná konečná úprava – mezera mezi přiloženým pravítkem (latí)	Nejmenší normalizovaná rovinnost podkladu umožňující dosažení normalizované konečné úpravy omítky
0	bez požadavku	bez požadavku
1	10 mm na 2 metry	15 mm na 2 metry
2	7 mm na 2 metry	12 mm na 2 metry
3	5 mm na 2 metry	10 mm na 2 metry
4 ¹⁾	3 mm na 2 metry	5 mm na 2 metry
5 ¹⁾	2 mm na 2 metry	2 mm na 2 metry
1) týká se jen omítkových systémů s celkovou tloušťkou do 6 mm		
poznámka: pro přesné stanovení mezery doporučujeme použít 2 m vodováhu a měřicí klín		

Rovinnost konečné úpravy vnějších omítek

České technické normy, oddíl 7337 – Stavební práce přidružené – omítání, uvádějí pouze doporučené třídy rovinnosti (rovinnost konečné úpravy omítky) pro vnitřní omítky, požadavkem na rovinnost vnějších omítek se normy nezabývají (neplatí pro provádění ETICS). Přesto doporučujeme, po dohodě s investorem, použít tyto třídy rovinnosti i na posuzování vnějších omítek.

Jeden z možných postupů pro předávání rovinnosti omítek:

- kontrola rovinnosti podkladu (při přebírání stavby; posuzování vhodnosti podkladu),
- posouzení a navržení doplňkových opatření (zvýšení tloušťky omítky; provedení dodatečné vyrovnávací vrstvy),
- stanovení třídy rovinnosti pro posuzování rovinnosti při předávání

Poznámka: všechny kroky zapisovat do stavebního deníku

Přesnost tvaru geometrických prvků konstrukcí (tj. ploch, zejména rovinných ploch, hran, zejména přímých hran apod.) se stanoví dle ČSN 73 0205 mezními odchylkami od nominálního tvaru prvku pro

a) celkové rovinnosti povrchů vnitřních rovinných ploch

b) místní rovinnosti povrchu rovinných ploch

Svislost

Svislost konečné úpravy je opět závislá na přesnosti (svislosti) podkladu. Posuzování svislosti a případné doporučené hodnoty nejsou v normách řešeny, je proto vhodné dohodnout se s investorem, jak se bude v případě předání díla postupovat. Jako vodítko lze využít třídy rovinnosti, s tím rozdílem, že povolená nepřesnost je měřena jako odchylka od svislé roviny na 2 m vodováze (lati), viz obr. 1.



obr.1

Doporučené skladby omítkových směsí PROFI

Doporučené skladby a použití vnitřních omítkových směsí Profi

Materiál	zrnitost mm	doporučená tl.vrstvy mm	spotřeba ¹⁾ kg/m ²	Podklad											
				keramické bloky			porobetonové tvárnice			beton (tvárnice)			vápenopískové bloky		
				příprava podkladu	jádrová omítka	finální omítka	příprava podkladu	jádrová omítka	finální omítka	příprava podkladu	jádrová omítka	finální omítka	příprava podkladu	jádrová omítka	finální omítka
Spritzer	40	-	4-6	•			•								
Adhezol	0,8	-	0,2-0,3				•						•		
Primer	-	-	0,1-0,2				•								
Haftmörtel 0,6 (1,2) mm	0,6 (1,2)	3	5												
MK1 (MK8)	0,8	10	14		•			•			•			•	
Putz	1,2	10	13		•			•			•			•	
Unimalta 2 (4) mm	2,0 (4,0)	10	14		•			•			•			•	
MGZ	0,8	10	12		•			•			•			•	
MJS	1,5	10	14		•			•			•			•	
MZ2	2,0	10	13		•			•			•			•	
Feinputz	0,6	3	4		•			•			•			•	
Gipsaspachtel	-	3	3		•			•			•			•	
Finalspachtel	-	3	4,5		•			•			•			•	
Adhezol	0,8	-	0,2-0,3								•				
Spritzer	4	-	4-6												
MP2	0,8	10	11		•			•			•			•	
MP4	0,8	10	12		•			•			•			•	

Skladba pro vnitřní omítky

Doporučené skladby a použití vnějších omítkových směsí Profi

Materiál	zrnitost mm	doporučená tl.vrstvy mm	spotřeba ¹⁾ kg/m ²	Podklad											
				keramické bloky			porobetonové tvárnice			beton (tvárnice)			vápenopískové bloky		
				příprava podkladu	jádrová omítka	finální omítka	příprava podkladu	jádrová omítka	finální omítka	příprava podkladu	jádrová omítka	finální omítka	příprava podkladu	jádrová omítka	finální omítka
Spritzer	40	-	4-6	•			•								
Adhezol	0,8	-	0,2-0,3				•						•		
Primer	-	-	0,1-0,2				•								
Haftmörtel 0,6 (1,2) mm	0,6 (1,2)	3	5												
MK2	1,2	15	21		•			•			•			•	
MUP-L	-	15	19		•			•			•			•	
Unimalta 2 (4) mm	2,0 (4,0)	15	21		•			•			•			•	
MZ1	1,2	15	21		•			•			•			•	
MJS	1,5	15	21		•			•			•			•	
MZ2	2,0	15	20		•			•			•			•	
Therm	-	40	1 pytel		•			•			•			•	
MK2	1,2	3	4		•			•			•			•	
Naturfein	0,6	3	4		•			•			•			•	

Skladba pro vnější omítky

- 1) spotřeba je uvažována pro doporučenou tloušťku vrstvy
- 2) jádrovou vrstvu je nutné celoplošně vyztužit skelnou tkaninou (Vertex R 85 A, Vertex R 120 A)

Omítkové profily a příslušenství

Katalogové číslo		Produkt	
1120-014		Dilatační profil vnější tahokov s PVC 7007	délka 3 m
1110-037 (036, 035)		Profil rohový vnitřní tahokov ostrá hlava 4000	délka 2,5 / 2,75 / 3 m
1110-040 (039, 038)		Profil rohový vnitřní tahokov kulatá hlava 4001	délka 2,5 / 2,75 / 3 m
1110-045		Profil rohový vnitřní tahokov jemný 5004	délka 3 m
1110-019		Roh ALU tahokov 28/28, dl. 3 m	délka 3 m
1110-020		Profil rohový vnější drátěný 2004	délka 2,95 m
1110-021		Profil rohový drátěný vnitřní i vnější obloukový s PVC 2003	délka 2,95 m
1110-047		Profil rohový vnější tahokov s PVC 6028	délka 3 m
1110-028		Profil rohový plastový obloukový 4090	délka 3 m
1130-013 1130-014		Omítková lišta začišťovací APU 6 Omítková lišta začišťovací APU 9	6 mm/2,4 m 9 mm/2,4 m
1140-003 1140-006 1140-025		Tkanina R 85 A - šířka role 1 m Tkanina R 120 A - šířka role 1 m Tkanina OMFA 119 - šířka role 1 m	oko 10x10 mm oko 6,5x6,5 mm oko 10x10 mm

Přehled vybraných produktů PROFI



Profi Spritzer

cementová suchá směs pro vytvoření kotvícího postřiku, ruční nebo strojní zpracování, tvoří spojovací vrstvu mezi podkladem a omítkou, zrno do 4 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi Kantenkleber

suchá směs pro vytvoření rychle tuhnoucího tmelu, pro vnitřní i vnější použití, pro uchycení rohů nebo elektroinstalace i pod sanační omítky, zrno 0,8 mm

Balení: Pytel 30 kg, paleta 1 200 kg



Profi Haftmörtel 0,6 mm (1,2 mm)

suchá směs s extrémní přilnavostí k hladkému podkladu, tvoří spojovací vrstvu mezi betonem a omítkou, lze také zafilcovat jako konečnou vrstvu, zrno 0,6 mm (1,2 mm)

Balení: Pytel 30 kg, paleta 1 260 kg



Adhezol

nátěr tvořící spojovací vrstvu mezi hladkým podkladem a omítkou, disperzní pojivo s křemičitým pískem

Balení: Pytel 25 kg



Profi Primer

nátěr na silně savé materiály pro snížení a sjednocení nasákavosti podkladu

Balení: Kbelík 15 kg



Profi MP2

vápenosádrová suchá omítková směs pro vnitřní použití, jednovrstvá s velmi hladkým kletovaným povrchem, zejména pro strojní zpracování, zrno 0,8 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi MP4

vápenosádrová suchá omítková směs se zvýšeným obsahem sádry pro vnitřní použití, jednovrstvá s točeným povrchem, zejména pro strojní zpracování, zrno do 0,8 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi MGZ

vápenocementová suchá omítková směs s přídavkem sádry, určená pro vnitřní použití, pro ruční i strojní zpracování. Omítku lze zpracovat s filcovaným nebo kletovaným povrchem, jednovrstvě a je vhodná rovněž pro stěnové vytápění (do 40 °C), zrno do 0,8 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi MK1

vápenocementová suchá omítková směs pro vnitřní použití, jádrová, druhou vrstvu je možno zafilcovat jako konečnou, lze použít také jako štuk. Strojní zpracování, zrno 0,8 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi MK8 – Klimaputz

vápenocementová suchá omítková směs s bílým cementem pro vnitřní použití, jádrová nebo lze druhou vrstvu zafilcovat. Vyznačuje se nízkým difúzním odporem, strojní zpracování, zrno 0,8 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi Putz

vápenocementová suchá směs pro ruční zpracování, univerzální pro zdění, vnější i vnitřní omítání, lze filcovat jako konečnou vrstvu, zrno 1,2 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi Unimalta 2 mm, 4 mm (Profi Grundputz 2 mm, 4 mm)

vápenocementová suchá omítková směs pro ruční zpracování, univerzální pro zdění, vnější i vnitřní omítání, zrno 2 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi MK2

vápenocementová suchá omítková směs pro vnitřní i vnější použití s bílým cementem, zrno do 1,2 mm, pro strojní zpracování, lze použít také jako štuk

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi MZ1

cementovápná suchá omítková směs pro vnější použití, jádrová, zrno do 1,2 mm, pro strojní zpracování

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi MZ2

cementová suchá omítková směs pro vnější i vnitřní použití, zrno do 2 mm, pro strojní zpracování, vhodná jako jádrová omítka pod obklady

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi MUP-L

suchá směs pro vytvoření lehčené jádrové omítky v omítkových systémech, zvýšený tepelný odpor, odolává změnám teplot, strojní zpracování

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg, silo



Profi Therm

suchá směs pro vytvoření tepelně izolační omítky s obsahem perlitu, vnitřní i vnější použití, pro ruční zpracování. Tepelná vodivost 0,13 W/m.K

Balení: Pytel 40 l, paleta 55 pytlů



Profi Feinputz

vápenocementová suchá směs pro výrobu svrchní ušlechtilé vnitřní omítky, úprava filcováním, zrno do 0,6 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg



Profi Naturfein

vápenocementová suchá směs pro výrobu svrchní ušlechtilé vnější omítky, úprava filcováním, hydrofobizovaná, zrno do 0,6 mm

Balení: Pytel 40 kg, paleta 1 400 kg



Profi Gipsspachtel

brousitelná suchá omítková směs na bázi sádry, určená pro povrchovou úpravu interiérů staveb, vhodná i pro renovaci stávajících omítek, tvoří dokonalý podklad pod malbu, ruční i strojní zpracování

Balení: Pytel 20 kg, paleta 960 kg



Profi Finalspachtel

jemná brousitelná stěrka určená pro tenkovrstvou finální úpravu stavebních konstrukcí, lze použít i pro renovaci starých omítek, ruční i strojní zpracování

Balení: Kbelík 25 kg, paleta 24 kbelíků

Strojní zařízení pro zpracování malt a omítek



Pneumatický dopravník (Silomat) F 100, F 140

slouží k přepravě volně loženého materiálu ze sila ke kontinuální míchačce nebo k omítacímu stroji

Požadované jištění: C 25 A

Požadovaný průřez přívodního kabelu: $5 \times 4,0 \text{ mm}^2$

Pro připojení stroje F 100 nutná zástrčka: 16 A, 5 P, 6 h

Pro připojení stroje F 140 nutná zástrčka: 32 A, 5 P, 6 h

Omítací stroj M3 E, M3 pro F

používá se ke strojnímu zpracování suchých omítkových směsí

Požadované jištění: C 25 A

Požadovaný průřez přívodního kabelu: $5 \times 4,0 \text{ mm}^2$

Požadovaný vstupní tlak vody: 250 kPa při provozu stroje

Požadovaný průřez vodovodní hadice: min. 3/4" pro připojení

Pro připojení stroje nutná zástrčka: 32 A, 5 P, 6 h



Omítací stroj Duo - mix

je používán také ke strojnímu zpracování suchých omítkových směsí, má však zdokonalený způsob dvojího míchání, lze s ním tedy zpracovávat i sanační omítky

Požadované jištění: C 25 A

Požadovaný průřez přívodního kabelu: $5 \times 4,0 \text{ mm}^2$

Požadovaný vstupní tlak vody: 250 kPa při provozu stroje

Požadovaný průřez vodovodní hadice: min. 3/4" pro připojení

Pro připojení stroje nutná zástrčka: 32 A, 5 P, 6 h

Kontinuální míchačka D 30, D 20

je určena k přípravě zděicích malt nebo betonu

Požadované jištění: C 20 A

Požadovaný průřez přívodního kabelu: $5 \times 2,5 \text{ mm}^2$

Požadovaný vstupní tlak vody: 250 kPa při provozu stroje

Požadovaný průřez vodovodní hadice: min. 3/4"

Pro připojení stroje nutná zástrčka: 16 A, 5 P, 6 h



Kontinuální míchačka D 40

slouží opět k přípravě zděicích malt nebo betonu, ale pouze volně loženého materiálu přímo ze sila (je umístěna pod silem)

Požadované jištění: C 20 A

Požadovaný průřez přívodního kabelu: $5 \times 2,5 \text{ mm}^2$

Požadovaný vstupní tlak vody: 250 kPa při provozu stroje

Požadovaný průřez vodovodní hadice: min. 3/4"

Pro připojení stroje nutná zástrčka: 16 A, 5 P, 6 h

Filcovačka Rapido

používá se při konečné povrchové úpravě ušlechtilých omítek, strojní zařezávání omítky je výrazně rychlejší než ruční

Požadované jištění: B 16 A

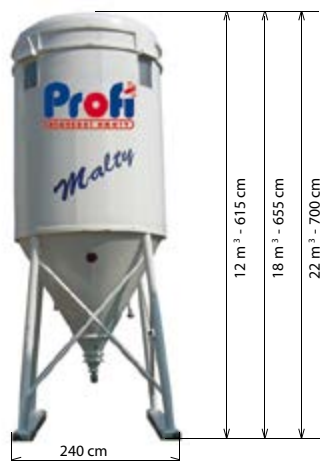
Napájení: 220 V

Připojení vody: stroj má vlastní nádržku

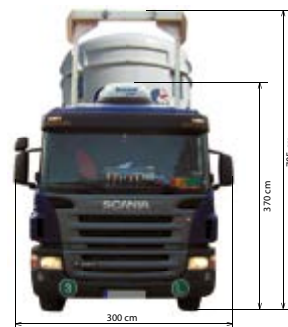


Požadavky pro umístění sila na stavbě

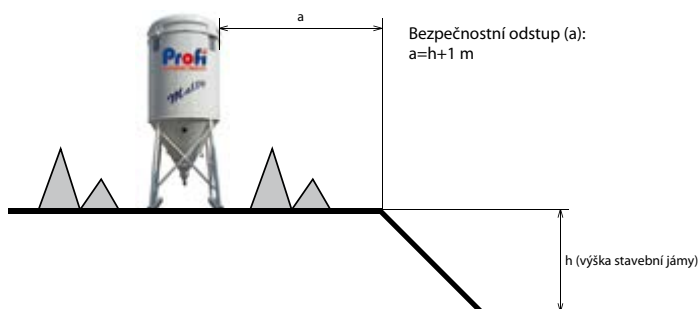
Rozměry sil:



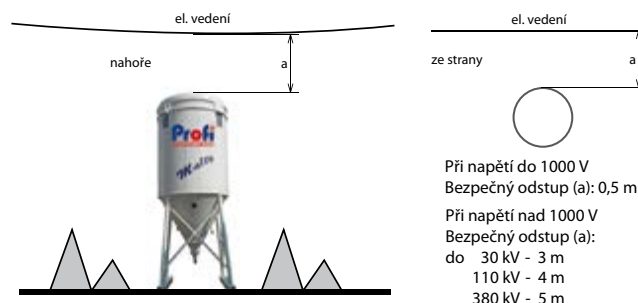
Silostavěč + přívěs



Minimální bezpečná vzdálenost sila od výkopu:



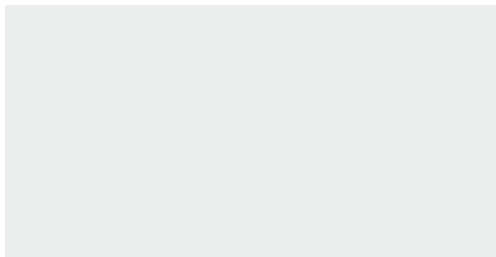
Bezpečnostní odstup od volně zavěšených vedení:



Pro umístění mobilního sila je nutné zajistit zpevněnou plochu o rozměru nejméně 3 x 3 m s minimální únosností 250 kN/m² a dalších vlastnostech uvedených níže v této specifikaci a dále přístupovou komunikací s dostatečným rozměrem a nosností.

Vjezdy, chodníky, poklopy, propustky apod. musí být v takovém stavu, aby je přepravní vozidla (souprava až 48 t) nemohla poškodit.

Váš dodavatel:



Profibaustoffe CZ, s.r.o.

Vídeňská 140/113c

619 00 Brno

Tel.: +420 543 213 303

Fax: +420 543 213 948

e-mail: info@profibaustoffe.cz

www.profibaustoffe.cz