

# TECHNICKÝ LIST

## Zdicí malta 15

031

### Cementová malta pro zdění

#### VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- zdění obvodových, nosných i výplňových zdí a příček, komínových těles z klasických materiálů (plné i lehčené cihly, cihelné a betonové bloky, tvárnice apod.)
- není vhodná pro zdění konstrukcí z pórobetonu, skleněných tvárnice a sádrových prvků, ani pro spárování zdiva
- malta umožňuje vytváření počáteční zakládací a vyrovnávací vrstvy pro zdění z broušených cihelných tvarovek typu THERM
- výrobek lze na zakázku dodat se zimní úpravou (označení **Z** – potisk na boku obalu); dodržovat **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období** ([www.cemix.cz](http://www.cemix.cz))



**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, cement, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

#### TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová <sup>1)</sup> malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 15			
Pevnost v tlaku	min. 15,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (počáteční smyková pevnost)	min. 0,15 MPa *)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1900-2100 kg/m <sup>3</sup>
Absorpce vody	max. 0,8 kg/m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup>	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 1,42 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 35 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 1,5 hod.
1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti			
*) tabulková hodnota			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ		
Zrnitost		0-2 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,14-0,17 l/kg
	na 1 pytel (40 kg)	5,6-6,8 l
Vydatnost		cca 1750 kg/m <sup>3</sup>
Doporučená tloušťka vrstvy		12 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě <sup>1)</sup>		cca 21 kg/ m <sup>2</sup>
Vydatnost při zpracování – množství čerstvé malty:	z jednoho pytle	cca 22,8 dm <sup>3</sup>
	z jedné tuny	cca 0,57 m <sup>3</sup>
1) Spotřeba platí pro plné cihly, pro děrované je nutno násobit koeficientem propadu malty do děr (u cihelných tvarovek typu THERM x1,35).		

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Spojovaný zdicí materiál musí být pevný, bez prachu, zbavený mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý. Silně savé materiály pokropit, zvláště v teplém počasí, aby se zamezilo předčasnému vyschnutí malty. V chladném počasí musí být zdicí materiál naopak suchý.

**ZPRACOVÁNÍ:** Zdicí malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce, volně ložená se zpracovává v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce.

#### UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklaci.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

**PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:**

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm<sup>2</sup>
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

**SLUŽBY:** Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

**VÝROBCE:** LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

**PLATNOST:** Od 12. 12. 2014

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.