

# CEM II/B-M (S-LL) 32,5 N

## Portlandský směsný cement

### EN 197-1

Výrobní závod: Mokrá

Výrobce: Českomoravský cement, a.s.

**Technický list**

Vlastnost	Průměrná hodnota	Jednotka	Metoda / poznámka
<b>Mechanické vlastnosti</b>			
pevnost v tlaku	1 den	10	[MPa] EN 196-1
	2 dny	20	[MPa] EN 196-1
	7 dní	35	[MPa] EN 196-1
	28 dní	48	[MPa] EN 196-1
	56 dní	52	[MPa] EN 196-1
	90 dní	57	[MPa] EN 196-1
pevnost v tahu za ohybu	1 den	2	[MPa] EN 196-1
	2 dny	4	[MPa] EN 196-1
	7 dní	6	[MPa] EN 196-1
	28 dní	8	[MPa] EN 196-1
	56 dní	9	[MPa] EN 196-1
	90 dní	9	[MPa] EN 196-1
<b>Fyzikální vlastnosti</b>			
normální konzistence	29,6	[%]	EN 196-3
počátek tuhnutí	195	[min]	EN 196-3
konec tuhnutí	273	[min]	EN 196-3
objemová stálost	1,0	[mm]	EN 196-3, Le Chatelier
měrný povrch	527	[m <sup>2</sup> .kg <sup>-1</sup> ]	EN 196-6, permeabilní metoda (Blaine)
střední zrno d(0,5)	12,3	[μm]	laserový granulometr
zbytek na sítě	20 μm	33,0	[%]
	45 μm	6,6	[%]
	90 μm	0,4	[%]
	125 μm	0,4	[%]
	200 μm	0,3	[%]
	250 μm	0,2	[%]
měrná hmotnost	3050	[kg.m <sup>-3</sup> ]	ČSN EN 196-6
sypná hmotnost	v cisterně	920	[kg.m <sup>-3</sup> ]
	v sile	1200-1600	[kg.m <sup>-3</sup> ]
			Přibližná hodnota při ložení cementu do autocisterny.
			Odhad při uskladnění v sile. Sypná hmotnost se měří v závislosti na míře setřesení výrobku, době uskladnění nebo velikosti a zaplnění sily.
barevnost	L*	68	-
	a*	-1	-
	b*	8	-
hydratační teplo	7 dní	[J.g <sup>-1</sup> ]	EN 196-8

Hodnoty uvedené v technickém listě mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků. Před jejich porovnáním s vlastnostmi jiných výrobků se prosím ujistěte, že všechna porovnávaná data byla získána pomocí totožných zkušebních postupů. V případě pochybností nás neváhejte kontaktovat.

# CEM II/B-M (S-LL) 32,5 N

# Portlandský směsný cement

## EN 197-1

Výrobní závod: Mokrá

Výrobce: Českomoravský cement, a.s.

Technický list

Vlastnost	Průměrná hodnota	Jednotka	Metoda / poznámka
<strong>Chemické vlastnosti</strong>			
obsah	CaO	62	[%] EN 196-2, XRF
	SiO <sub>2</sub>	19	[%] EN 196-2, XRF
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5	[%] EN 196-2, XRF
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3	[%] EN 196-2, XRF
	MgO	2	[%] EN 196-2, XRF
	SO <sub>3</sub>	2,6	[%] EN 196-2, XRF
	S <sup>II-</sup>	0,04	[%] EN 196-2
	Cl <sup>-</sup>	0,042	[%] EN 196-2, XRF
	K <sub>2</sub> O	0,78	[%] EN 196-2, XRF
	Na <sub>2</sub> O	0,13	[%] EN 196-2, XRF
Na <sub>2</sub> O ekvivalent	0,65	[%]	EN 196-2, XRF, (Na <sub>2</sub> O + 0,658.K <sub>2</sub> O)
nerozpustný zbytek	1,47	[%]	EN 196-2
ztráta žíháním	8,6	[%]	EN 196-2
<strong>Složení</strong>			
obsah slínku	76	[%]	Z hmotnosti konečného cementu, tj. včetně obsahu síranu vápenatého a případných přísad.
<strong>Složení slínku</strong>			
obsah	MgO	1,4	[%] XRF
	C <sub>3</sub> S	67	[%] XRF, C <sub>3</sub> S = 4,071.CaO - 1,4297.Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 6,7187.Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 7,6024.SiO <sub>2</sub>
	C <sub>2</sub> S	11	[%] XRF, C <sub>2</sub> S = - 3,071.CaO + 1,0785.Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + 5,0683.Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + 8,6024.SiO <sub>2</sub>
	C <sub>3</sub> A	7	[%] XRF, C <sub>3</sub> A = - 1,692.Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + 2,6504.Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
	C <sub>4</sub> AF	11	[%] XRF, C <sub>4</sub> AF = 3,043.Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>

Hodnoty uvedené v technickém listě mají čistě informativní charakter a mohou se lišit od hodnot konkrétních vzorků. Před jejich porovnáním s vlastnostmi jiných výrobků se prosím ujistěte, že všechna porovnávaná data byla získána pomocí totožných zkušebních postupů. V případě pochybností nás neváhejte kontaktovat.